



ROTARY INSTRUMENTS FOR DENTISTRY

NÁSTROJE ROTAČNÍ
PRO STOMATOLOGII

CONTACTS KONTAKTY

MEDIN, a.s.

Vlachovická 619
Nové Město na Moravě
CZ 592 31
Czech Republic
IČO 43378030
DIČ CZ43378030

PRODEJ ČESKÁ REPUBLIKA

Tel.: 566 684 327
Fax: 566 684 384
E-mail: prodej@medin.cz

EXPORT

Tel.: +420 566 684 336
Fax: +420 566 684 385
E-mail: export@medin.cz

www.medin.eu
www.medin.cz

© 2025 MEDIN, a.s.; All rights reserved.

This document should be used for commercial purposes of MEDIN, a.s.; the data mentioned in the document has informative character. No part of this document can be copied or published in any form without approval of MEDIN, a.s. The product design may differ from those depicted in these illustrations at the date of issue. Adjustments, made from the reason of further developments of technical parameters, are reserved. Printing and typographical errors are reserved.

© 2025 MEDIN, a.s.; Všechna práva vyhrazena.

Dokument je určen pro obchodní účely MEDIN, a.s., údaje zde uvedené jsou informativního charakteru. Žádná část tohoto dokumentu nesmí být reprodukována nebo publikována v jakékoliv formě bez předchozího souhlasu MEDIN, a.s. Zobrazení produktů odpovídá aktuálnímu stavu v době vydání tohoto dokumentu. Změny technických parametrů z důvodu dalšího vývoje jsou vyhrazeny. Tiskové a typografické chyby jsou vyhrazeny.

CONTENT OBSAH

Content / Obsah	Page / Strana
About MEDIN / O nás	4
01 – INSTRUMENTS FOR DENTAL OFFICE / NÁSTROJE PRO ORDINACI	8
DIAMOND BURS / BROUSKY DIAMANTOVÉ	10
Standard FG	12
Groove, Turbo	24
Sets / Sety	25
CARBIDE BURS / TK VRTÁČKY	26
Standard burs FG, RA, HP / Vrtáčky standardní FG, RA, HP	29
Special burs / Vrtáčky speciální	31
Finishing and special burs / Vrtáčky finýrovací a speciální	32
Progressive burs / Vrtáčky Progressive	35
ENDODONCY / ENDODONCIE	36
Manual endodoncy / Manuální endodoncie	41
Mechanical endodoncy / Strojová endodoncie	42
Gutta percha points / Čepy gutta percha	52
Absorbent paper points / Čepy papírové absorbční	53
Endodontic micromotor / Endomotor	56
02 – INSTRUMENTS FOR LABORATORY / NÁSTROJE PRO LABORATOŘ	55
ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY / ROTAČNÍ NÁSTROJE PRO LABORATOŘ	56
Laboratory tungsten carbide cutters / Frézy laboratorní tvrdkovové	56
Diamond burs HP / Brousksy diamantové HP	57
Diamond burs RA / Brousksy diamantované RA	59
Separation strips / Pásksy separační	60
03 – STANDS AND BOXES / STOJÁNKY A KRABIČKY	61
STANDS AND BOXES / STOJÁNKY A KRABIČKY	62
Index / Rejstřík	65
Symbols / Symboly	70

From tooth drills to top-class traumatology implants – the story of MEDIN

Nowadays MEDIN is a company which exports its products to dozens of countries across the world. Who and what is behind their success over the past 60 years?

Launch of production

On 29th August 1948 in Nové Město na Moravě the foundation stone of the Chirana company was laid down. As such the future of one of the leading companies in the Czech Republic was set in motion. In 1949 came the launch tooth drill and laboratory cutters manufacturing. The former constructor, Chirana Brno, Mr Oldřich Truksa was made the first director of the emerging plant located in Nové Město.

Already back in 1956 Chirana started contributing to development tasks alongside doctors ensuing from **development in medical science and new operational procedures**. One of the first tasks focused on researching tools for vascular, chest and heart surgery, during which clamps for vessels, heart and vascular scissors as well as others were designed. Subsequent projects dealt with the locomotor apparatus (screws for joining stem femoral fractures etc.) as well as testing materials for osteopathic aids and joint replacements (shoulder, elbow and knee joints, the hip). The development and manufacturing of tools for neuro-surgery as well as plastic and eye surgery continued.



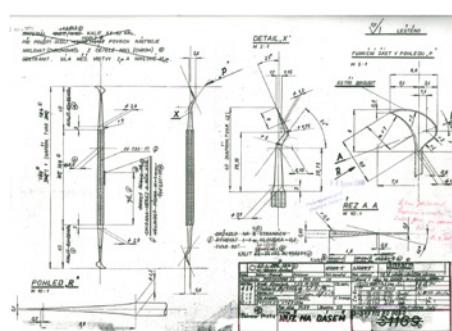
In 1957 the company grew by means of incorporation with Diamantrob, a company dealing with the **patent-protected manufacturing of diamant tools** for dentists. The history of manufacturing these tools in the original Berlin-based plant dates back to 1926–1950. Other companies which Chirana acquired under its management were Pelc-Tyrolka and Koutný, producing **special instruments for surgery**.

Due to the specific manufacturing programme and the high proportion of precise manual work



required, it always took new employees at least half a year before they acquired the basic "knack" and skill for the job in hand. For this reason at the start of the 50's, a new vocational college was set up focusing on surgical mechanics.

The first foreign countries Chirana exported its products to were Bulgaria, Romania and Germany in 1950. In 1958 Chirana took part in a world exhibition taking place in Brussels and came away with a silver medal for its range of eye instruments. The following year Chirana Nové Město obtained 3rd grade recognition at an exhibition in Moscow.



Building the company

Chirana Nové Město holding was established in 1968.

During the 70's an attempt to expand production prevailed which was reflected, among others, in the number of drills manufactured – at the start of the 70's, 5 million pieces and at the end of the 80's already 9 million pieces. Due to its continuous programme and monopoly position on the market, the company was able to manufacture over **4 thousand types of surgical instruments**, in other words, an amount which came close to worldwide needs.



Single purpose machines were a speciality of the plant, with the company producing these itself in the rationalisation group department for technical development.

The newly emerging field of plastic materials in the 70's was also accompanied by innovation in the manufacturing of instruments. Resulting from this project came scalpels with plastic holders as well as test-tubes and contraceptive coils. In 1970 cooperation with leading hospital facilities also began to develop. In 1972 Otto Gotfrýd MD from the Faculty Hospital in Brno put in a request for several machines and equipment to be repaired. The outcome of this was modification

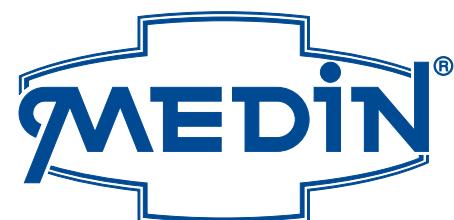
in terms of the geometry for milling machine blades for drilling into the cranium thanks to which it was possible to curtail the required operating time by 30 minutes. **A number of instruments were patented for this unique solution** and the same applied for equipment and implants – for instance equipment for compressing hinges on surgical instruments cold drawn or on a nail for joining stem femoral fractures.

The Chirana company succeeded in establishing longstanding cooperation with the Union-wide **Science – Research and Trial Institute of Medical Technology in Moscow**. The cooperation incorporated a manufacturing project for selected dental and surgical instruments made from titanium (until this time stainless steel had been the norm) as well as a solution using diffuse chroming from carbon steel technology and corrosive resistance of medical instruments.

The products were **assessed strictly and qualitatively** in accordance with foreign (western) products, according to prototype tests as well as in a trial institute in Brno plus on the basis of opponent appraisals from medical centres.

Privatisation

On the basis of privatisation project Nr 2815, on 24th March 1992, the Economic Board for the government of the Czech Republic approved the transformation of state company Chirana Nové Město. **As such the company name, MEDIN** comes to light, created by 154 company employees.



The 90's are characterised by strong expansion developments and the manufacturing of traumato logical implants. In 2006 MEDIN, now a Public Limited Company, purchases WALTER Medica (successor to Medical Department of the well-known aircraft engines producer WALTER) and as such enters the world of quality orthopaedic implants.

These days MEDIN ranks as a modern Czech company with first-rate human potential and furnished with many years of know-how in the manufacturing of medical implants and instruments.



What is the added value we offer with our products?

During processing, each instrument or implant passes through the hands of a number of people and takes up to several hours to produce. As such it carries a part of our philosophy and basic principles with it.

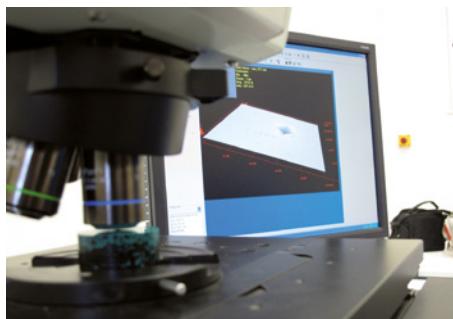
Customer

Our end customers are doctors and nurses from the fields of surgery, traumatology, orthopaedics and stomatology. We try to ensure that the solutions we deliver to customers match their needs as closely as possible.

Testing of new instrumentaria



Tests on product hardness



Our surroundings

We are aware that all human activity is accompanied by changes in our environment. For this reason we have put in place a system of environmental management called EMS. As part of our Plan – Do – Check – Act Cycle model, we are constantly exploring individual processes in the company and looking for options which demonstrate greater consideration to the environment.

Our head offices are located in Nové Město na Moravě, venue of sporting events



Useful product value

Throughout the journey of making a product, from actual development right up until distribution, there is only one goal – to provide doctors with a quality instrument which will facilitate the operation procedure and assist them in their own work.

Company profile

MEDIN is a leading Czech manufacturer of medical instruments and implants. The four core product categories for the company are surgery, traumatology, orthopaedics and dentistry.

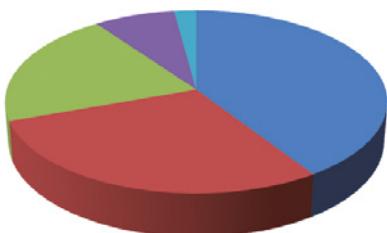
Established
1949 – Chirana

Head offices
Nové Město na Moravě

Certificates
ISO 13485, ISO 14001, CE

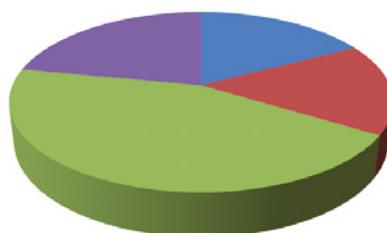
Sales

Share of product groups in terms of overall turnover:



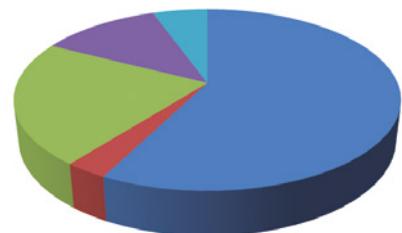
- Traumatology
- Custom manufacturing
- Dentistry
- Surgery
- Others

Dental sales within product families:



- TC & Steel burs
- Diamond burs
- Endodontics
- Dental surgery instruments

Dental sales within individual export territories:



- Europe
- Africa
- Asia & Australia
- North & South America
- Russia

Od zubních vrtáčků po špičkové traumatologické implantáty – příběh firmy MEDIN

Dnes je MEDIN společností, která své produkty vyváží do desítek zemí celého světa. Kdo a co všechno stálo za jejím úspěchem v posledních více než 60 letech?

Zahájení výroby

Dne 29. srpna 1948 byl v Novém Městě na Moravě položen základní kámen podniku Chirana. Tak se začala psát budoucnost jedné z předních společností České republiky. V roce 1949 byla zahájena výroba zubních vrtáčků a fréz pro zubní laboratoře. Bývalý konstruktér Chirana Brno, pan Oldřich Truksa, se stal prvním ředitelem vznikajícího novoměstského závodu.

Už od roku 1956 se Chirana ve spolupráci s lékaři podílela na vývojových úkolech, které vyplývaly z rozvoje lékařské vědy a nových operačních postupů. Jedním z prvních úkolů se stal výzkum nástrojů pro cévní, hrudní a srdeční chirurgii, během kterého byly navrhovány například svorky na cévy, srdeční a cévní nůžky a další. Následující projekty se týkaly pohybového ústrojí (šrouby ke spojování zlomenin krčku kosti stehenní aj.) a zkoušek materiálů pro osteospektické pomůcky a kloubní náhrady (ramenní, loketní a kolenní kloub, kyčel). Pokračoval vývoj a výroba nástrojů pro neurochirurgii, plastickou a oční chirurgii.

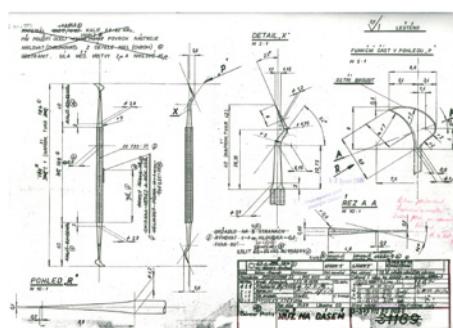


Roku 1957 byl podnik rozšířen začleněním firmy Diamantrob, která se zabývala patentově chráněnou výrobou diamantových nástrojů pro zubního lékaře. Historie výroby těchto nástrojů v původním závodě v Berlíně sahá do let 1926–1950. Dalšími firmami, které vzala Chirana pod své vedení, se staly Pelc-Tyrolka a firma Koutný, produkující speciální nástroje pro chirurgii.

Vzhledem ke specifickému výrobnímu programu a vysokému podílu přesné manuální práce trvalo novým zaměstnancům vždy nejméně půl roku, než získali alespoň základní „cvik“ a zručnost. Proto na začátku 50. let vzniká nové učiliště s oborem chirurgický mechanik.



Prvními zahraničními zeměmi, kam Chirana exportovala své výrobky, se staly v roce 1950 Bulharsko, Rumunsko a Německo. V roce 1958 se firma Chirana účastnila světové výstavy v Bruselu a získala zde stříbrnou medaili za soubor očních nástrojů. Následující rok obdržela Chirana Nové Město uznání 3. stupně na výstavě v Moskvě.



Budování podniku

V roce 1968 byl zřízen holding Chirana Nové Město.

V 70. letech dominovala snaha o rozšíření výroby, což se odrazilo mj. i v počtu vyrobených vrtáčků – počátkem 70. let 5 milionů kusů a koncem 80. let už 9 milionů kusů. I díky stálému programu a monopolnímu postavení mohl podnik v té době vyrábět přes 4 tisíce druhů chirurgických nástrojů, tedy množství, které se blížilo celosvětové potřebě.



Specialitou závodu byly jednoúčelové stroje, které si podnik vyráběl sám v racionalizační skupině útvaru technického rozvoje.

Nově vznikající obor plastických hmot v 70. letech s sebou přinesl inovace i do výroby nástrojů. V rámci projektu vznikaly například skalpely s držáky z plastických hmot, zkumavky a antikoncepční tělíska.

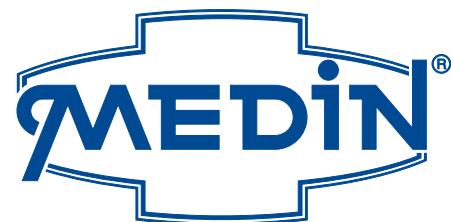
V roce 1970 se začala slibně rozvíjet i spolupráce s předními nemocničními zařízeními. Roku 1972 požádal MUDr. Otto Gotfrýd z Fakultní nemocnice Brno o opravu některých strojů a zařízení. Výsledkem byla úprava geometrie břitu frézky na trepanaci lebky, díky které se podařilo o 30 minut zkrátit dobu nutnou pro operační zákrok. Řada nástrojů byla pro svoje unikátní řešení patentována a to samé platilo i pro zařízení a implantáty – například zařízení k lisování závesů chirurgických nástrojů za studena či hřeb pro spojování krčků kosti stehenní.

Podniku Chirana se podařilo navázat dlouhodobou spolupráci s Vsesazovým vědeckovýzkumným a zkušebním ústavem lékařské techniky v Moskvě. Kooperace zahrnovala například projekt výroby vybraných stomatologických a chirurgických nástrojů z titánu (do té doby se používala pouze nerezová ocel) a dále řešení technologie difuzního chromování uhlíkatých ocelí a korozní odolnosti lékařských nástrojů.

Výrobky byly přísně kvalitativně posuzovány podle zahraničních (západních) produktů, dle prototypových zkoušek a také ve zkušebním ústavu v Brně a na základě oponentních posudků z lékařských pracovišť.

Privatizace

Na základě privatizačního projektu č. 2815 schválila Hospodářská rada vlády České republiky dne 24. března 1992 transformaci státního podniku Chirana Nové Město. **Vzniká tak firma MEDIN**, vlastněná 154 zaměstnanci podniku.



V 90. letech dochází k silnému rozvoji vývoje a výroby traumatologických implantátů. V roce 2006 MEDIN, akciová společnost, kupuje společnost WALTER Medica (firma vzniklá z projektu zdravotnického známého výrobce leteckých motorů WALTER), a vstupuje tak i do oboru kvalitních ortopedických implantátů.

Dnes je MEDIN moderní českou firmou s kvalitním lidským potenciálem a s mnohaletým know-how ve výrobě lékařských implantátů a nástrojů.



Jaké hodnoty vám předáváme společně s výrobky?

Každý nástroj či implantát projde během zpracování rukama řady lidí a jeho výroba trvá až několik hodin. Nese tak s sebou i kus naší filozofie a základních hodnot.

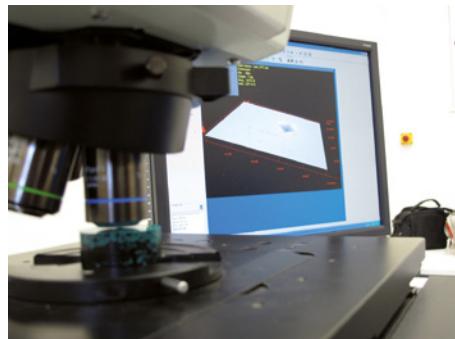
Zákazník

Našimi konečnými zákazníky jsou lékaři a zdravotní sestry z oborů chirurgie, traumatologie, ortopedie a stomatologie. Snažíme se, aby řešení, která zákazníkům přinášíme, co nejvíce kopírovala jejich potřeby.

Testování nového instrumentária



Zkoušky tvrdosti výrobku



Naše okolí

Uvědomujeme si, že každá lidská činnost přináší změny v životním prostředí. Proto aplikujeme systém environmentálního managementu EMS. V rámci modelu Plan – Do – Check – Act Cycle neustále zkoumáme jednotlivé postupy ve firmě a hledáme ekologicky šetrnější varianty.

Sídlo naší společnosti se nachází v Novém Městě na Moravě, v dějišti řady sportovních událostí



Užitná hodnota výrobku

Celá cesta výrobku, od vlastního vývoje po distribuci, má jediný cíl. Dát lékařům do rukou kvalitní nástroj, který usnadní operační zákrok a pomůže při jejich vlastní práci.

Profil společnosti

MEDIN je předním českým výrobcem lékařských nástrojů a implantátů. Čtyřmi hlavními produktovými pilíři firmy jsou chirurgie, traumatologie, ortopedie a stomatologie.

Založení

1949 – společnost Chirana

Sídlo

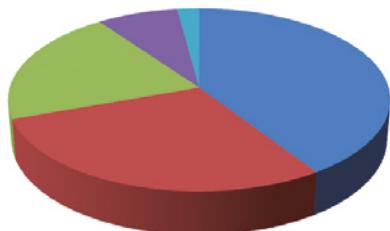
Nové Město na Moravě

Certifikáty

ISO 13485, ISO 14001, CE značka

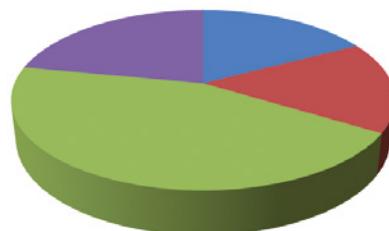
Prodej

Podíl produktových skupin na celkových tržbách:



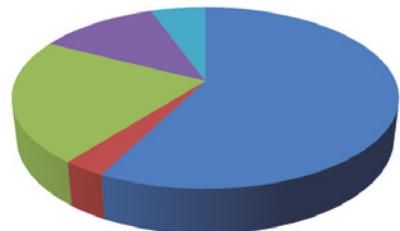
- Traumatologie
- Zakázková výroba
- Stomatologie
- Chirurgie
- Ostatní

Prodej v rámci produktového segmentu dentál:



- Zubní vrtáčky
- Diamantové brousky
- Endodoncie
- Stomachirurgické nástroje

Prodeje stomatologie v rámci jednotlivých exportních teritorií:



- Evropa
- Afrika
- Asie a Austrálie
- Jižní a Severní Amerika
- Rusko

INSTRUMENTS FOR DENTAL OFFICE

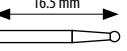
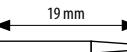
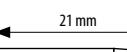
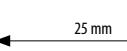
NÁSTROJE PRO ORDINACI

01

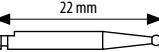
Types of shank

Typy stopek

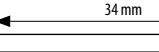
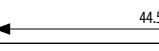
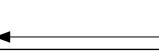
Friction Grip Turbinka

FG SHORT	ISO 313		Ø 1.60 mm
FG	ISO 314		Ø 1.60 mm
FG L	ISO 315		Ø 1.60 mm
FG XL	ISO 316		Ø 1.60 mm

Right Angle Kolénko

RA	ISO 204		Ø 2.35 mm
RA L	ISO 205		Ø 2.35 mm
RA XL	ISO 206		Ø 2.35 mm

Hand Piece Násadec

HP SHORT	ISO 103		Ø 2.35 mm
HP	ISO 104		Ø 2.35 mm
HP XL	ISO 106		Ø 2.35 mm

The total length of instruments can be shorter or longer according to type of working part.

Celková délka nástroje může být kratší i delší v závislosti na typu pracovní části.

Pictograms

Pictogramy



Removal of fillings
Odstraňování výplní



Cutting
Řezání



Preparation of cavities
Preparace kavity



Surgery
Chirurgie



Preparation of crowns
Preparace korunky



Endodoncy
Endodoncie



Treatment of fillings
Opracování výplní

INSTRUMENTS FOR DENTAL OFFICE

NÁSTROJE PRO ORDINACI

01

DIAMOND BURS / DIAMANTOVÉ BROUSKY	10
Standard FG	12
Groove, Turbo	24
Sets / Sety	25
CARBIDE BURS / TK VRTÁČKY	26
Standard Burs FG, RA, HP / Vrtáčky standardní FG, RA, HP	29
Special Burs / Vrtáčky speciální	31
Finishing and Special Burs / Vrtáčky finýrovací a speciální	32
Progressive Burs / Vrtáčky Progressive	35
ENDODONCY / ENDODONCIE	36
Barbed Broach	41
K-Reamer Hand	42
K-File	43
H-File	43
M-File	44
Smooth Broach	44
Plugger	44
Spreader	44
Paste Carrier	45
Gutta Condensor	45
Spreader	46
Plugger	46
Forceps for Extraction of Root Instruments / Kleště k odstranění kořenových nástrojů	46
Largo / Peeso Root Canal Reamers / Rozšířovače	47
Gates Root Canal Reamers / Rozšířovače	47
Special Burs / Speciální vrtáčky	47
Diamond Burs / Brousky diamantové	47
Navigator EVO	48
Unicone	50
Unicone PLUS, Unicone GP	51
Gutta Percha Points / Čepy gutta percha	52
Absorbent Paper Points / Čepy papírové absorbční	53
Endomotor	54

DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

Diamond Burs

Diamond burs are part of the supporting program of MEDIN's dentistry products portfolio. More than 50 years of experience in their production, carried out in stabilized processes, ensures diamond burs of the highest quality. With our own designer team, we are able to flexibly react to the latest trends and practices in the use of diamond burs. Validated process of multilayer galvanic coating in combination with diamond grains from verified suppliers ensures long product life. The quality of this product is tested throughout the manufacturing cycle through a four-level control and periodic quality testing. Production of diamond burs is controlled under the standards of ISO 14001 – Environment Management System, which guarantee environmentally friendly manufacturing processes.

Code number according to ISO

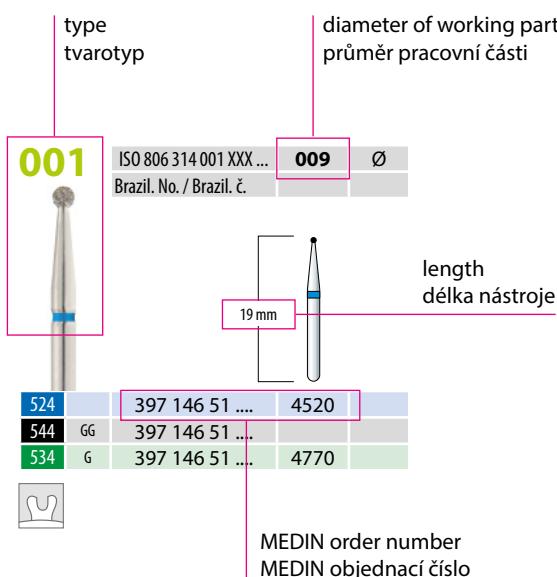
Systém číslování dle ISO



ISO	806	314	001	524	016
	Material of working part, surface finish	Type of shank – holder, total length	Shape of working part	Characteristics of working part	Size of working part (1/10 mm)
	Materiál pracovní části, povrchová úprava	Typ stopky – držátka, celková délka	Tvar pracovní části	Charakteristika pracovní části	Velikost pracovní části (1/10 mm)

Description

Popis



Diamantové brousky

Diamantové brousky jsou součástí nosného programu produktové nabídky firmy MEDIN pro stomatologii. Více než 50letá zkušenosť s jejich výrobou probíhající ve stabilizovaných procesech zajišťuje diamantové brousky té nejvyšší kvality. Díky vlastnímu vývojovému týmu jsme schopni pružně reagovat na nejnovější trendy a postupy v použití diamantových brousů. Validovaný proces vícevrstvého galvanického nanášení v kombinaci s diamantovými zrny od prověřených dodavatelů zaručuje dlouhou životnost výrobků. Kvalita tohoto produktu je prověrována po celou dobu výrobního cyklu čtyřstupňovou kontrolou a periodickým testováním kvality. Produkce diamantových brousů je řízena standardy ISO 14001 – Environment Management System, které zaručují šetrnost výrobního procesu k životnímu prostředí.

Packing

Balení

Packing 5 pcs
Balení 5 ks

FG, RA



Packing of 1 piece
– for diameter over 3.7 mm,
length over 25 mm

HP



Balení po 1 ks
– pro průměr nad 3,7 mm,
délku přes 25 mm



Colour marking of grain according to ISO

Barevné označení zrnitosti dle ISO



544

super coarse, black
velmi hrubá, černá

grit size 180 µm (max.)
velikost zrna 180 µm (max.)



514

fine, red
jemná, červená

grit size 63 µm (max.)
velikost zrna 63 µm (max.)



534

coarse, green
hrubá, zelená

grit size 150 µm (max.)
velikost zrna 150 µm (max.)



504

extra fine, yellow
velmi jemná, žlutá

grit size 40 µm (max.)
velikost zrna 40 µm (max.)



524

medium, blue
střední, modrá

grit size 106 µm (max.)
velikost zrna 106 µm (max.)



494

ultra fine, white
ultra jemná, bílá

grit size 14 µm (max.)
velikost zrna 14 µm (max.)

Sorting

Řazení



Type / Tvarotyp ISO	001	002	010	019	032	038	039	042	068	108	109	110	111	112	129	130	131	131A	139	140
Page / Strana	12	12	13	13	13	22	22	23	23	14	14	14	14	14	19	19	19	19	16	16



Type / Tvarotyp ISO	141	146	160	164	165	166	167	169	170	171	172	173	174	195	196	197	197A	198	198A	199
Page / Strana	16	16	20	20	20	20	20	15	15	15	15	15	15	22	16	17	17	17	17	17



Type / Tvarotyp ISO	210	213	219	225	233	234	237	238	243	247	248	249	250	257	277	288	289	290	296	298
Page / Strana	17	20	17	15	18	18	18	18	19	21	21	21	21	19	19	21	21	21	16	16



Type / Tvarotyp ISO	304	465	495	496	508	510	512	515	521	540	544	697	699	896	...
Page / Strana	23	15	22	22	18	23	23	23	22	22	12	22	12	12	18

DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

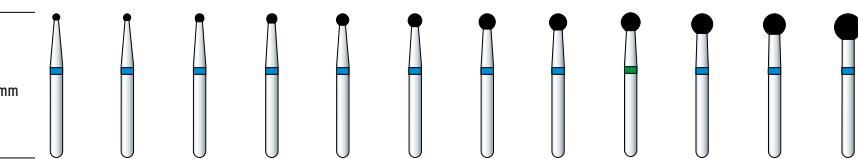
packing / balení
5 pcs / ks

001

	ISO 806 314 001 XXX ...	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	035	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1011	1012	1013	1014	1015	1016						3018		



19 mm



524	397 146 51	4520	4641	4651	4660	4670	4680	4500	4690		4510	4700	4710	
544	GG	397 146 51			4740	4750								
534	G	397 146 51	4770	4780	4730	6760	6770	0185**	4503	2143*	4513	2163*		
504	FF	397 146 51									0268**			
494		397 146 51		4540										



* 397 146 80 xxxx

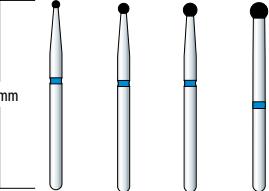
** 397 146 99 xxxx

001

	ISO 806 316 001 XXX ...	010	014	018	025	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1012	1014	1016	3017		



25 mm



524	HL	397 146 51	4212*	4222*	4232*	4262*								
-----	----	-----------------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--



* 397 146 80 xxxx

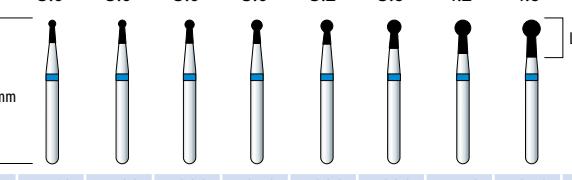


002

	ISO 806 314 002 XXX ...	009	010	012	014	016	018	021	023	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1022	1023	1023	1024						L (mm)



19 mm



524	397 146 51	4560	4790	4800	4810	4820	4830	4570	4840	
-----	-----------------	------	------	------	------	------	------	------	------	--

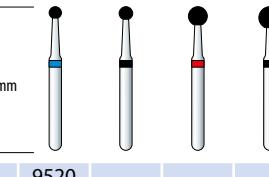


697

	ISO 806 314 697 XXX ...	016	018	025	029	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1019					



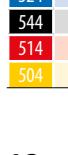
19 mm



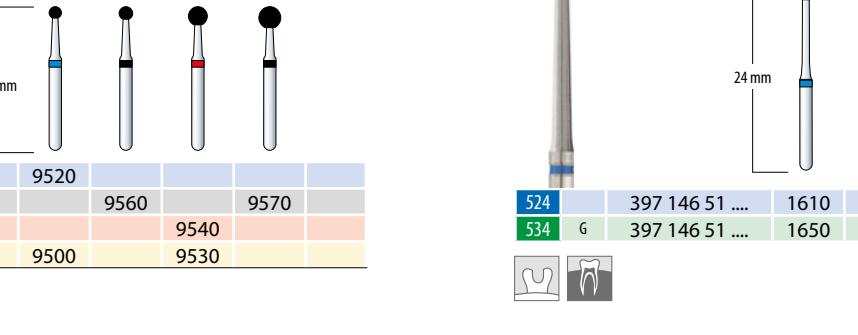
524	397 146 51	9520				
544	GG	397 146 51		9560		9570
514	F	397 146 51			9540	
504	FF	397 146 51	9500		9530	

896

	ISO 806 314 896 XXX ...	016	018	023	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1610	1620	1630		



24 mm



524	397 146 51		1610	1620	1630	
534	G	397 146 51		1650	1660	1670



packing / balení
5 pcs / ks

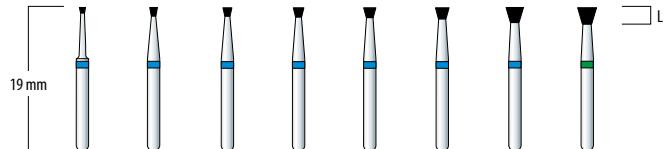
010

ISO 806 314 010 XXX... **009A** **010** **012** **014** **016** **018** **023** **025** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 1031 1032 1033 1034 1035 1036

0.7 1.1 1.1 1.2 1.3 1.5 2.0

L (mm)



524	397 146 51	4880	4921	4931	4941	4950	4960	4970	
534	G	397 146 51	4923	5000	5010	0188**	1753*	4973	3670*



* 397 146 80 xxxx

** 397 146 99 xxxx

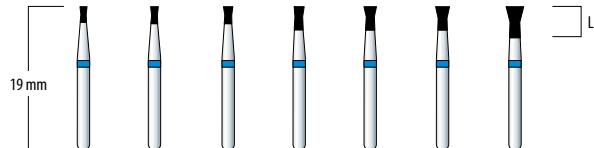
019

ISO 806 314 019 XXX... **008** **010** **012** **014** **016** **018** **023** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 1042 1043

2.2 2.2 2.2 3.0 3.0 3.0 4.0

L (mm)



524	397 146 51		5061	5070	5080			
-----	-----------------	--	------	------	------	--	--	--



** 397 146 99 xxxx



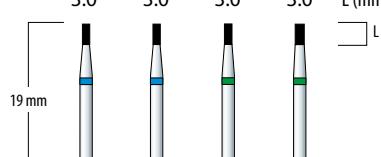
DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

packing / balení
5 pcs / ks

108

	ISO 806 314 108 XXX ...	008	009	010	012	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1090	1091				
	3.0	3.0	3.0	3.0	L (mm)	



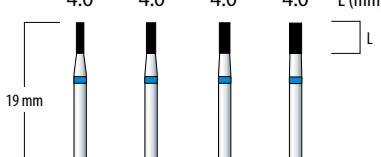
524	397 146 51	6040	6050			
534 G	397 146 51		6090	4143*	4153*	

* 397 146 80 xxxx



109

	ISO 806 314 109 XXX ...	010	012	014	016	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1092	1093	1094			
	4.0	4.0	4.0	4.0	L (mm)	



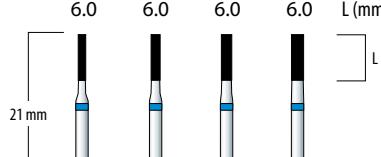
524	397 146 51	6121	6131	6141	6151	
544 G	397 146 51		3260*			
534 G	397 146 51	5460	5470	6210	3280*	
514 F	397 146 51	6070				
504 FF	397 146 51		1860			

* 397 146 80 xxxx

** 397 146 99 xxxx

110

	ISO 806 314 110 XXX ...	010	012	014	016	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	1095	2096				
	6.0	6.0	6.0	6.0	L (mm)	



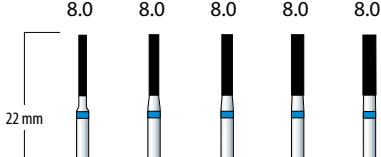
524	397 146 51	6230	6250	6260	6271	
534 G	397 146 51		1763*	1773*	6320	
514 F	397 146 51		6620	6240		

* 397 146 80 xxxx



111

	ISO 806 314 111 XXX ...	010	012	014	016	018	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	3097	3098	3099	3100			
	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	L (mm)	



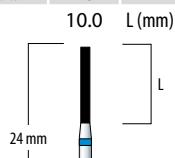
524	397 146 51	6400	6351	6361	6371	6380	
544 G	397 146 51		3254*	6430			
534 G	397 146 51		6353	6410	6420	0193**	

* 397 146 80 xxxx

** 397 146 99 xxxx

112

	ISO 806 314 112 XXX ...	014	Ø
Brazil. No. / Brazil. č.	4102		
	10.0	L (mm)	



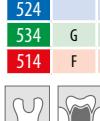
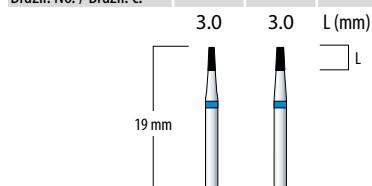
524	397 146 51	6102	
-----	-----------------	------	--



packing / balení
5 pcs / ks

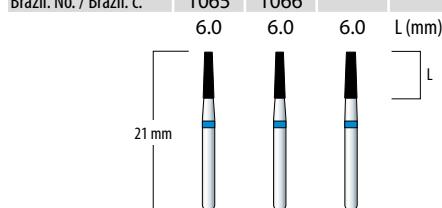
169

ISO 806 314 169 XXX... **010** **012** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.



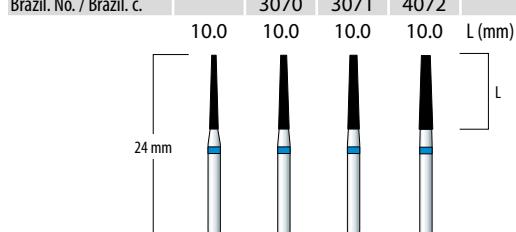
171

ISO 806 314 171 XXX... **012** **014** **016** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 1065 1066



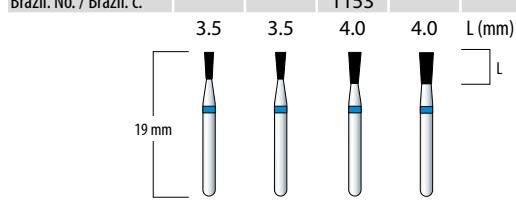
173

ISO 806 314 173 XXX... **012** **014** **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 3070 3071 4072



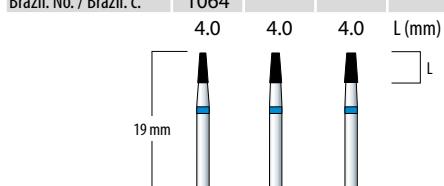
225

ISO 806 314 225 XXX... **012** **014** **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 1153



170

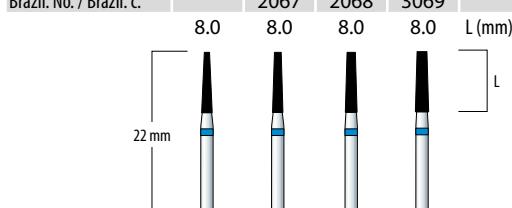
ISO 806 314 170 XXX... **014** **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 1064



* 397 146 80 xxxx

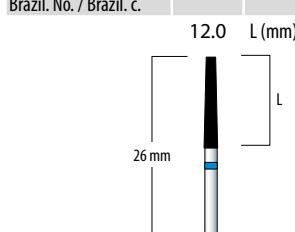
172

ISO 806 314 172 XXX... **012** **014** **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 2067 2068 3069



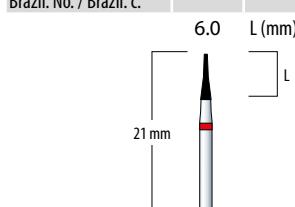
174

ISO 806 314 174 XXX... **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.



465

ISO 806 314 465 XXX... **014** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.



DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

packing / balení
5 pcs / ks

139

ISO 806 314 139 XXX ... **010** **012** **014** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 1141 2143

524	397 146 51	6550	8500	8510
534 G	397 146 51			3300*
514 F	397 146 51	8470	8490	

* 397 146 80 xxxx

140

ISO 806 314 140 XXX ... **012** **014** **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 2143

524	397 146 51	7831	7841	7850	7860
534 G	397 146 51	7833	0210**		
514 F	397 146 51	7820			

** 397 146 99 xxxx

141

ISO 806 314 141 XXX ... **012** **014** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 3145 3146

524	397 146 51	7871	7881
534 G	397 146 51	7873	7930
514 F	397 146 51	7900	

146

ISO 806 314 146 XXX ... **014** **016** **018** **021** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.

524	397 146 51	6330	5630	5640	5650
544 GG	397 146 51	5660	5670	5730	5740
534 G	397 146 51	3320*	3330*	3340*	3350*
514 F	397 146 51	5760	5770	5920	5930

* 397 146 80 xxxx

196

ISO 806 314 196 XXX... **010** **012** **016** **Ø**
ISO 806 315 196 XXX... **016** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 2133

524	397 146 51	7031	7041	7050	1820
534 G	397 146 51			3923*	

* 397 146 80 xxxx

298

ISO 806 314 298 XXX ... **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 3227 3228

524	397 146 51	5712	5722
-----	-----------------	------	------

296

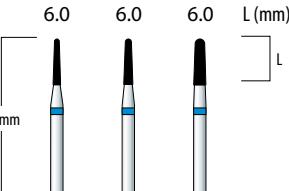
ISO 806 314 296 XXX ... **014** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 1112

524	397 146 51	1842
514 F	397 146 51	1841
504 FF	397 146 51	1840

packing / balení
5 pcs / ks

197

ISO 806 314 197 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.

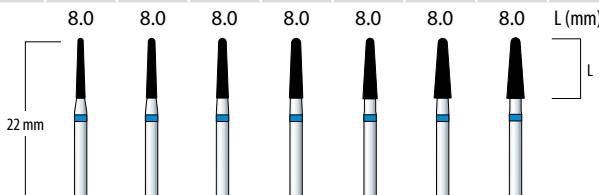


524	397 146 51	7460	7470	7480	
534	G	397 146 51		3650*	

* 397 146 80 xxxx

198

ISO 806 314 198 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.

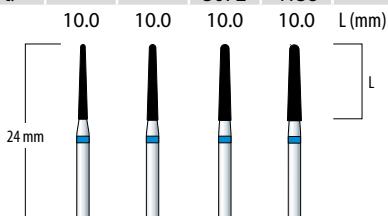


524	397 146 51	7201	7211	7221	7230	7250	7240	7280	
544	GG	397 146 51		7260					
534	G	397 146 51	7203	7410	1853*	1863*			3410*
514	F	397 146 51	7180	7190	7170				
504	FF	397 146 51			1860*				

* 397 146 80 xxxx

199

ISO 806 314 199 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.

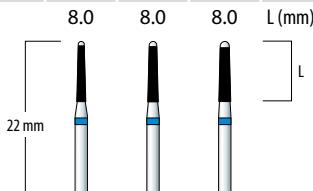


524	397 146 51	8130	8140	8150	8160	
544	GG	397 146 51		3240*		
534	G	397 146 51	8133	1813*	1823*	3460*
514	F	397 146 51		8110	8120	

* 397 146 80 xxxx

219

ISO 806 314 219 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.

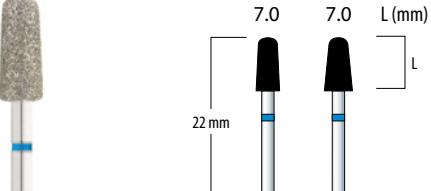


524	397 146 51	7120	7130	7140	
534	G	397 146 51	8200	8220	8210



197A

ISO 806 314 197 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.

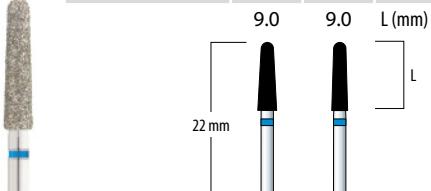


524	397 146 51	6190	6200	
544	GG	397 146 51	6220	6280
514	F	397 146 51	6300	6310



198A

ISO 806 314 198 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.

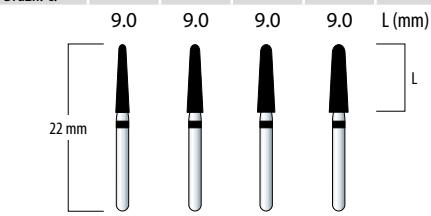


524	397 146 51	6160	6010	
544	GG	397 146 51	6170	6020
534	G	397 146 51	3420*	3430*
514	F	397 146 51	6180	6030



210

ISO 806 314 210 XXX ...
Brazil. No. / Brazil. č.



544	GG	397 146 51	4380	4390	4400	4410	
534	G	397 146 51	4420	4430	4440	4450	
514	F	397 146 51	4460	4470	4480	4490	



DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

packing / balení
5 pcs / ks

233

ISO 806 314 233 XXX ... **009** **010** **012** **014** **016** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 1149

524	397 146 51	5540	5570	8060	5580	Ø
534 G	397 146 51	5530	3993*			
514 F	397 146 51	6340	5560			
504 FF	397 146 51		5550			
494	397 146 51			8080		

* 397 146 80 xxxx

234

ISO 806 314 234 XXX ... **012** **014** **016** Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

524	397 146 51	5500	5510	Ø
544 GG	397 146 51	1680		
534 G	397 146 51	1690	3130*	3140*

* 397 146 80 xxxx

237

ISO 806 314 237 XXX ... **009** **010** Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

524	397 146 51	6700	6710	Ø
-----	-----------------	------	------	---

238

ISO 806 314 238 XXX ... **012** **014** **016** Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

524	397 146 51	1780	3020	3030	Ø
544 GG	397 146 51	1870	1810		
534 G	397 146 51	1790	1800		
514 F	397 146 51	1770	3060		
504 FF	397 146 51	3070			

508

ISO 806 314 508 XXX ... **021** Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

524	397 146 51	8550	Ø
-----	-----------------	------	---

... ISO 806 314 ... XXX ... **014** Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

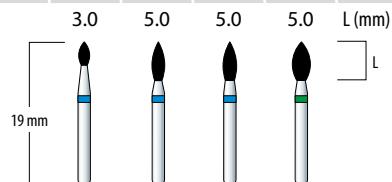
534 G	397 146 51	8540	Ø
514 F	397 146 51	8530	



packing / balení
5 pcs / ks

243

ISO 806 314 243 XXX ... **014** **016** **018** **023** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č. 1111



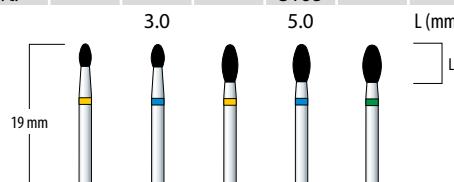
524		397 146 51	9620	9580	9660			
534	G	397 146 51	4163*	4173*	9590	9650		
514	F	397 146 51	9610	6060	9640			
504	FF	397 146 51	9600		9630			
494		397 146 51	7950					



* 397 146 80 xxxx

277

ISO 806 314 277 XXX ... **016** **018** **021** **023** **025** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.



524		397 146 51		8870		8880		
534	G	397 146 51				3660*		
514	F	397 146 51		0269**		8881		
504	FF	397 146 51		1910*		1920*	1850	

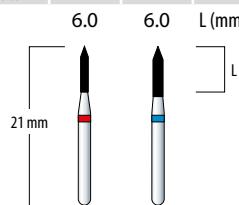


* 397 146 80 xxxx

** 397 146 99 xxxx

129

ISO 806 314 129 XXX ... **010** **012** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.

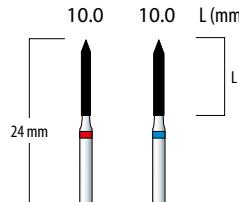


524		397 146 51		9260				
534	G	397 146 51		9253	9270			
514	F	397 146 51		9250				



131

ISO 806 314 131 XXX ... **012** **014** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.

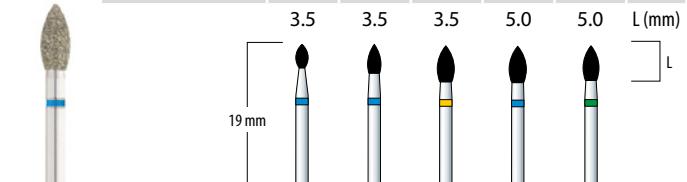


524		397 146 51		9070				
534	G	397 146 51		9080				
514	F	397 146 51		9090				



257

ISO 806 314 257 XXX ... **016** **018** **021** **023** **025** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.



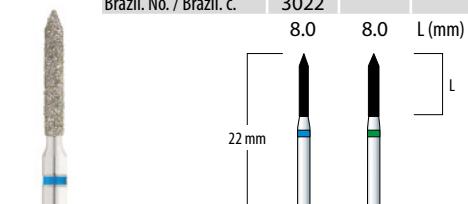
524		397 146 51		8820	8830		8840		
544	GG	397 146 51		3540*	3550*				
534	G	397 146 51			4003*			1743*	
514	F	397 146 51					8850		
504	FF	397 146 51				1740*	4180*		



* 397 146 80 xxxx

130

ISO 806 314 130 XXX ... **012** **014** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.

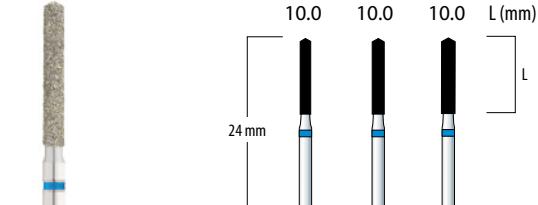


524		397 146 51		9060				
534	G	397 146 51		9063	9050			
514	F	397 146 51		9040				



131A

ISO 806 314 131 XXX ... **014** **016** **018** **Ø**
Brazil. No. / Brazil. č.



524		397 146 51		5240	5250	5330		
544	GG	397 146 51		5430	5440	5450		
534	G	397 146 51		3080*	3090*	3100*		
514	F	397 146 51		5490	5590	5610		



* 397 146 80 xxxx

DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

packing / balení
5 pcs / ks

160

ISO 806 314 160 XXX ... **012** **014** **016** **018** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 2200

524	397 146 51	7300	7291	7310	7340	
544	GG	397 146 51		3530*		
534	G	397 146 51	7303	3750*	0211**	
514	F	397 146 51		7320		
504	FF	397 146 51		7270		
494		397 146 51		7350		

* 397 146 80 xxxx
** 397 146 99 xxxx

165

ISO 806 314 165 XXX ... **010** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 3200

524	397 146 51	7092				
-----	-----------------	------	--	--	--	--

167

ISO 806 314 167 XXX ... **012** **014** **016** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 3200

524	397 146 51					
534	G	397 146 51	9023	9013	3913*	
514	F	397 146 51				
504	FF	397 146 51		9020		

* 397 146 80 xxxx

164

ISO 806 314 164 XXX ... **010** **012** **012** **014** **016** **023** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 3200

524	397 146 51	8640	8650	8660	8670	
534	G	397 146 51	3040*	3380*		

* 397 146 80 xxxx

166

ISO 806 314 166 XXX ... **012** **014** **016** **018** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 3203 3205 3195

524	397 146 51	7370	7380	9000	7330	
544	GG	397 146 51		3310*		
534	G	397 146 51	7373	0197**	0199**	
514	F	397 146 51				
504	FF	397 146 51			8980	

* 397 146 80 xxxx

** 397 146 99 xxxx

213

ISO 806 314 213 XXX ... **016** **018** Ø

Brazil. No. / Brazil. č. 3203 3205 3195

524	397 146 51	7500			
544	GG	397 146 51		3560*	
534	G	397 146 51		3470*	

* 397 146 80 xxxx

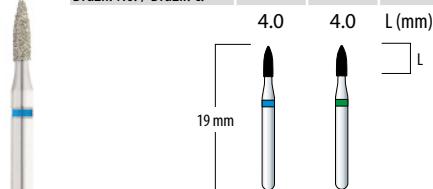


packing / balení
5 pcs / ks

247

ISO 806 314 247 XXX ... 012 014 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.



524	397 146 51	7980			
534	G	397 146 51		1873*	

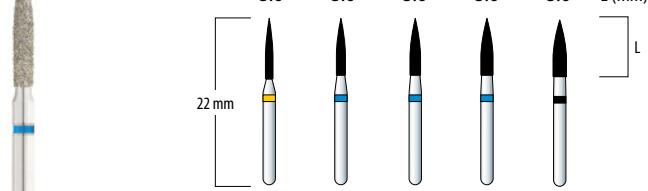
* 397 146 80 xxxx

249

ISO 806 314 249 XXX ... 010 012 014 016 018 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

3113



524	397 146 51		7621	7641	7690		
544	GG	397 146 51			7630	4124*	
534	G	397 146 51		7603	7660	8420	
514	F	397 146 51		7610	8430	8440	
504	FF	397 146 51	8370	7600	8450	8460	



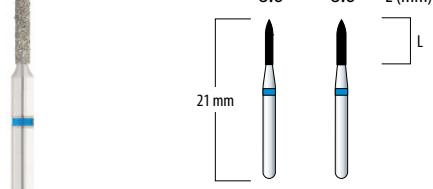
* 397 146 80 xxxx

288

ISO 806 314 288 XXX ... 010 012 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

2214 2215



524	397 146 51	7530	7540		
534	G	397 146 51		3210*	



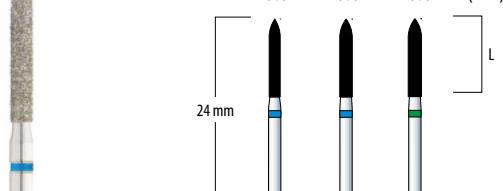
* 397 146 80 xxxx

290

ISO 806 314 290 XXX ... 014 016 018 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

4219



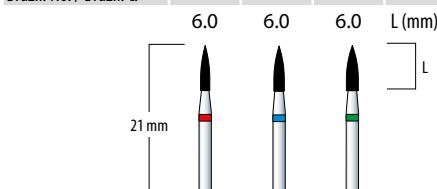
524	397 146 51	9150	9170		
544	GG	397 146 51		9190	
534	G	397 146 51	9160	4013*	3490*
514	F	397 146 51	9140		

* 397 146 80 xxxx

248

ISO 806 314 248 XXX ... 012 014 016 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.



524	397 146 51		5750		
534	G	397 146 51		5703	3480*
514	F	397 146 51		5690	
504	FF	397 146 51		5700	
494		397 146 51	5680		

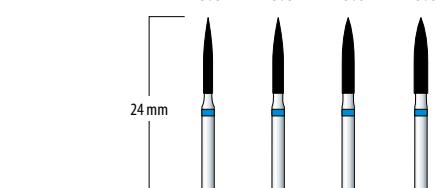
* 397 146 80 xxxx

250

ISO 806 314 250 XXX ... 012 014 016 018 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

4114



524	397 146 51	7731	7751	7790	7800	
544	GG	397 146 51			7770	
534	G	397 146 51	7723	7780	0201**	0217**
514	F	397 146 51	7710			
504	FF	397 146 51	7720			

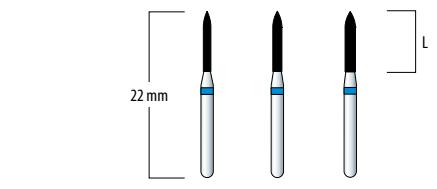
** 397 146 99 xxxx

289

ISO 806 314 289 XXX ... 010 012 014 Ø

Brazil. No. / Brazil. č.

3215 3216 3217



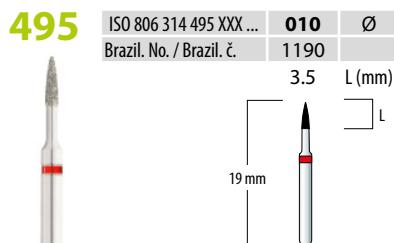
524	397 146 51	7560	9110	7550	
534	G	397 146 51		7670	
514	F	397 146 51		7570	



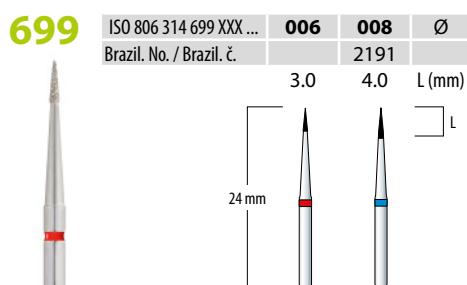
DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

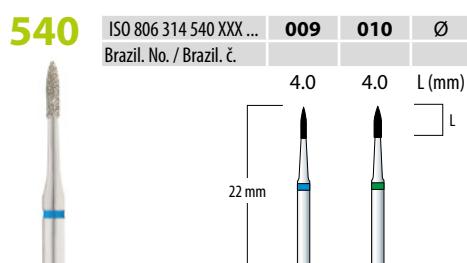
packing / balení
5 pcs / ks



514	F	397 146 51	9460	
504	FF	397 146 51	9450	

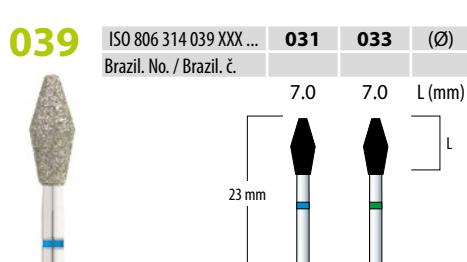


524		397 146 51	9880	
514	F	397 146 51	9910	
504	FF	397 146 51	9900	
494		397 146 51	9890	

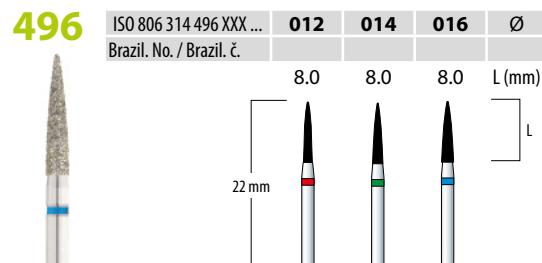


524		397 146 51	9940	
534	G	397 146 51	3230*	

* 397 146 80 xxxx

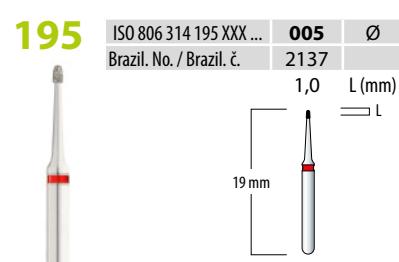


524		397 146 51	5380	
534	G	397 146 51	5350	



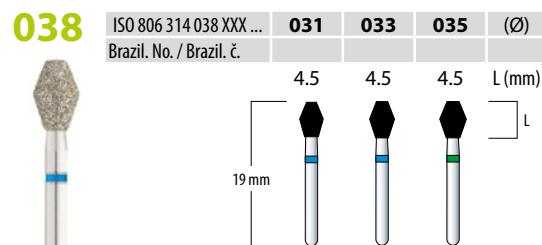
524		397 146 51		9320	
534	G	397 146 51	3953*	3500*	
514	F	397 146 51	9340		
504	FF	397 146 51	9330		
494		397 146 51	9350		

* 397 146 80 xxxx



514	F	397 146 51	4201*	
-----	---	-----------------	-------	--

* 397 146 80 xxxx



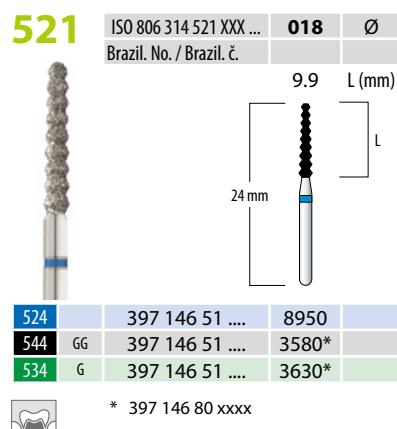
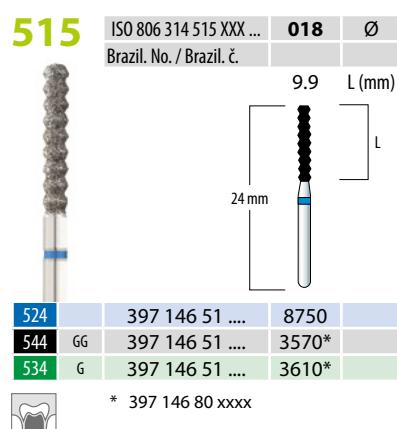
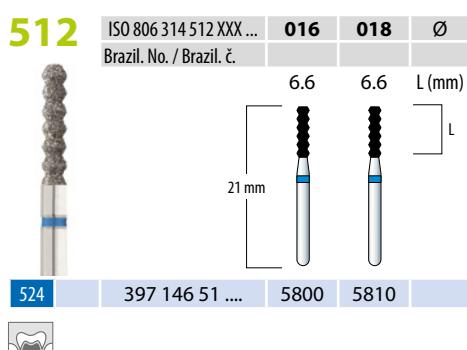
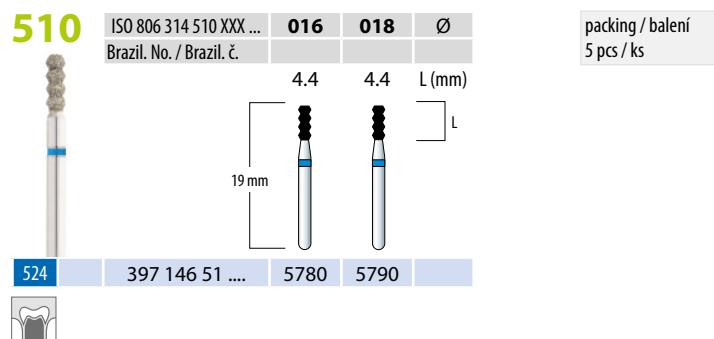
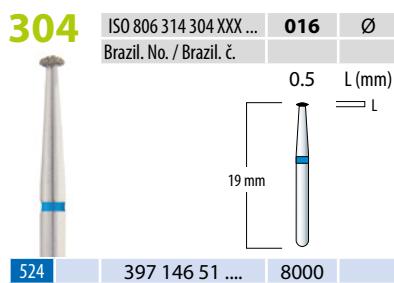
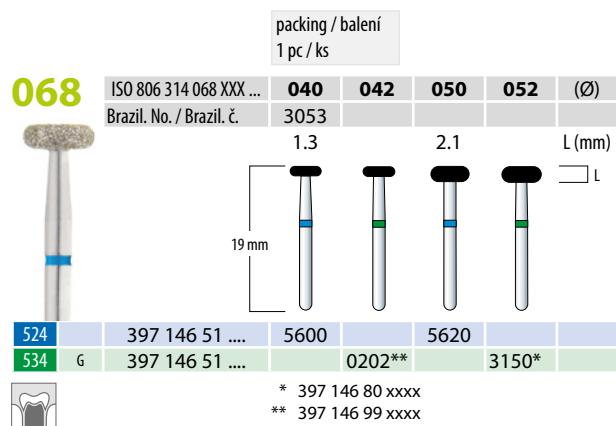
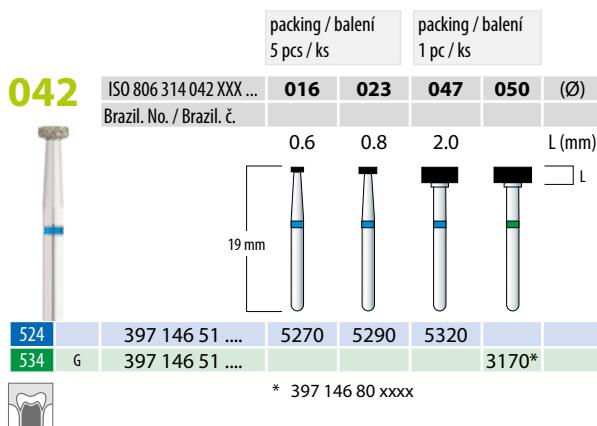
524		397 146 51	5340	
534	G	397 146 51	3110*	3120*

* 397 146 80 xxxx



524		397 146 51	1830	
-----	--	-----------------	------	--





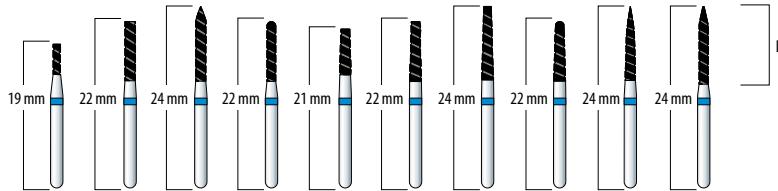
DIAMOND BURS

DIAMANTOVÉ BROUSKY

Diamond Burs with Groove

Diamond burs for more precise work and shorter time of preparation. Thanks to a special construction of the draining groove, fast removing of the material is ensured without the risk of warming up.

GROOVE

	109B	111B	131B	141B	171B	172B	173B	198B	250B	290B	YYY	Ø	packing / balení 5 pcs / ks
ISO 806 314 YYY 524 ...	012	014	014	012	014	016	016	016	014	014	L (mm)		
	4.0	8.0	10.0	8.0	6.0	8.0	10.0	8.0	10.0	10.0			
													
524	397 146 51	6135	6365	9075	7875	6685	6825	6925	7225	7755	9155	L	
													

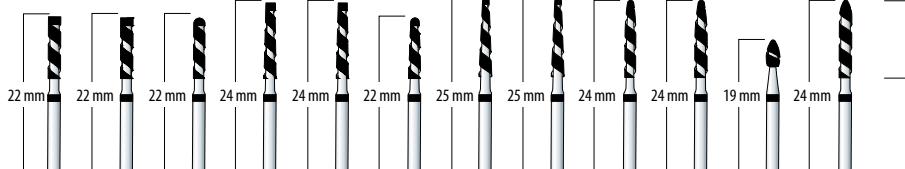
TURBO Diamond Burs

The TURBO instruments have a spiral cooling canal that mainly enables more powerful grinding when large amount of tooth substance is ground away, better supply of cooling water to the working face of the dia-bur and more effective transportation of tooth substance from the ground place and thus the working part of the bur doesn't get fouled so much. TURBO diamond burs shorten the total time of the operation.

Brousky diamantové s drážkou

Diamantované brousky pro preciznější práci a kratší čas přepravy. Díky speciální konstrukci odvodové drážky je zaručen rychlý odvod materiálu bez rizika zahřívání.

TURBO

	111	111	141	173	173	198	199	199	250	250	257	290	YYY	Ø	packing / balení 5 pcs / ks
ISO 806 314 YYY 544 ...	014	016	014	014	016	016	014	016	014	016	018	016	L (mm)		
	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	8.0	10.0	10.0	10.0	10.0	3.5	10.0			
													L		
544	GG	397 146 51	6645	6435	7945	6965	6975	7265	8265	8275	7765	7775	8865	9195	
															

Brousky diamantové TURBO

Nástroje TURBO jsou opatřeny spirálovou chladicí drážkou umožňující především razantní broušení při nutných velkých úberech zubní tkáně, lepší dodávku chladící vody do čela pracovní části dia brousku a efektivnější odvod zubních substancí z broušené plochy, tím i nižší zanášení brusné pracovní části brousku. TURBO brousky umožňují zkrácení celkového času operace.

Sets / Sety



Golden Diamond Burs

The most popular diamond burs of medium grain in golden version. A complete set of 12 instruments is also available.

Set MEDIN GOLD

12 × 1 piece, medium grain, gold plated

Set MEDIN GOLD

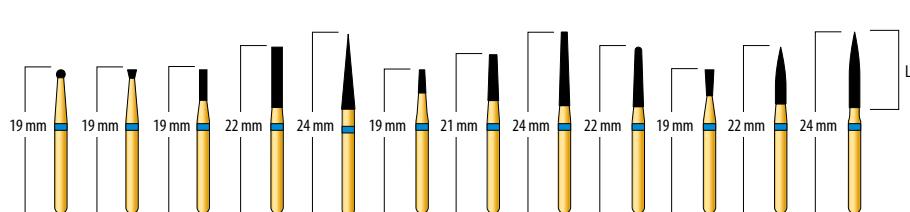
12 × 1 ks, střední zrnitost, zlaceno

397 146 51 9690 65 × 65 × 26 mm

packing / balení
5 pcs / ks

GOLD

	001	010	109	111	166	169	171	173	198	225	249	250	YYY
	012	012	010	014	018	010	012	014	014	012	014	014	Ø
													L (mm)
	1.0	4.0	8.0	10.0	3.0	6.0	10.0	8.0	8.0	3.5	8.0	10.0	



524 | 397 146 51 | 4654 | 4934 | 6124 | 6364 | 7334 | 6584 | 6664 | 6914 | 7214 | 5164 | 7644 | 7754 |



Cutting Set

Cutting set

8 × 1 pc

Cutting set

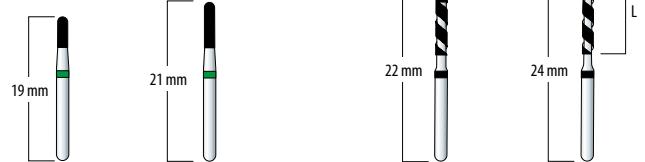
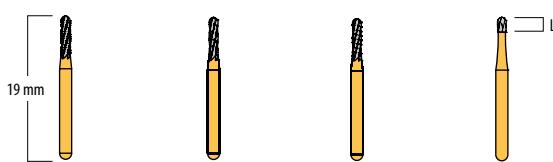
8 × 1 ks

397 146 51 9990 65 × 65 × 26 mm



US No.	1958L	2158	1958	1932
Ø	012	012	012	012
L (mm)	5.0	5.0	5.0	2.0

Ø	139	140	Ø	141	250
L (mm)	4.0	6.0	L (mm)	8.0	10.0



FG 397 142 51 9637 397 142 51 1907 397 142 51 2907 397 142 51 2767 | 534 G 397 146 80 3300 397 146 99 0210 | 544 GG 397 146 51 7945 397 146 51 7765

CARBIDE BURS

TK VRTÁČKY

Carbide Burs

The first products enlisted in our company product portfolio were dental burs. Manufacture of dental burs thus started more than 60 years ago. Burs' range gradually expanded and is still expanding due to the cooperation with dentists and renowned experts in the field. With our own designer team, we are able to respond flexibly to the needs and demands of the market. Burs are manufactured on continuously improved machines of our own design, while a four-level control throughout the manufacturing cycle guarantees their high quality.

TK vrtáčky

První položkou ve výrobkovém portfoliu společnosti MEDIN byly zubní vrtáčky. Výroba zubních vrtáček byla tedy zahájena před více než 70 lety. Sortiment vrtáček se postupně rozšiřoval a stále rozšiřuje díky spolupráci se stomatology a renomovanými odborníky z oboru.

Díky vlastnímu vývojovému týmu jsme schopni pružně reagovat na potřeby a požadavky trhu. Vrtáčky jsou vyráběny na neustále vyvýjených strojích vlastní konstrukce a čtyřstupňová kontrola během celého výrobního procesu je garancí jejich vysoké kvality.

Code number according to ISO

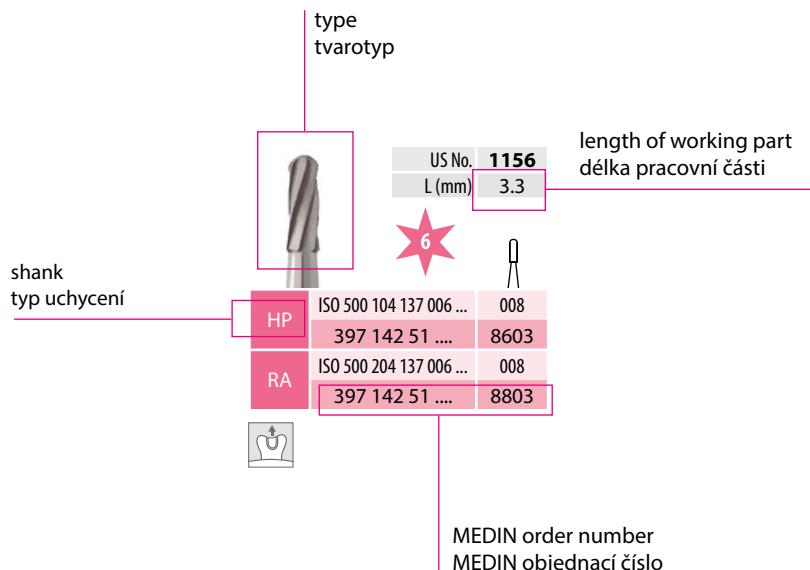
Systém číslování dle ISO



ISO	500	314	137	006	016
Material of working part, surface finish	Materiál pracovní části, povrchová úprava	Type of shank – holder, total length	Typ stopky – držátka, celková délka	Shape of working part	Tvar pracovní části
				Characteristics of working part	Charakteristika pracovní části

Description

Popis



Packing Balení

Packing 5 pcs Balení 5 ks

RA, FG, FG L, FG XL



HP



Packing 1 pc Balení 1 ks



Sorting Řazení



Type / Tvarotyp ISO	001	001	001	010	107	107	107	110	110	137	137	137	138
Blades / Počet břitů	6	32	8	6	6	6	32	6	6	6	6	8	6
Cross cut			•		•			•		•			
Page / Strana	29	32	31	29	29	29	32	29	29	30	30	31	29



Type / Tvarotyp ISO	138	139	139	139	140	158	159	164	166	168	168	171	171	190	198
Blades / Počet břitů	6	6	6	6	6	12	8, 16, 30	8, 16, 30	8, 16, 30	6	6	6	6	6	12
Cross cut	•	•	•	•	•					•		•			
Page / Strana	35	35	35	35	35	34	33	33	33	30	30	30	30	31	34



Type / Tvarotyp ISO	200	237	238	238	249	254	274	277	298	299	408	465	699	697	698
Blades / Počet břitů	6	6	6	12	12, 20, 30	12	12, 20, 30	12, 20, 30	12	12		12	8, 16, 30	8	6
Cross cut													•		
Page / Strana	31	30	30	34	32	34	33	33	34	34	31	34	33	31	31



Progressive Burs

- Highly efficient cutters of metal structures
 - Exceptionally fast and smooth operation
 - Extremely resistant to breakage
 - rigid design of instrument's neck
 - Special shape for easy trepanation of crown replacement
-
- Vysoce účinné řezače kovových konstrukcí
 - Výjimečně rychlý a hladký chod
 - Neobýcejně odolné proti zlomu
 - rigidní provedení krčku nástroje
 - Speciální tvar pro snadnou trepanaci korunkové náhrady



See page 35

Viz strana 35

CARBIDE BURS

TK VRTÁČKY

01

Carbide Burs – Standard Burs

Vrtáčky standard

packing / balení
5 pcs / ks



US No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	
Ø (mm)	0.5	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3

6



HP	ISO 500 104 001 001 ...	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	397 142 51	5393	5403									0093
RA	ISO 500 204 001 001 ...	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	397 142 51				1023							
FG	ISO 500 314 001 001 ...	005	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	397 142 51	5013	5003	2003	2013	2023	2033	2043	2053	2063	2073	2083
FG XL	ISO 500 316 001 001 ...					010	012	014	016	018	021	023
	397 142 51					2793	2803	2813	2823	2833	2853	2843



US No.	33 1/2	34		35	36	37	38	39
L (mm)	0.4	0.6	0.7	0.7	0.9	1.0	1.3	1.5

6



HP	ISO 500 104 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018
	397 142 51	0103	0113	0123	0133	0143	0153	0163	0173
RA	ISO 500 204 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018
	397 142 51	1103	1113	1123	1133	1143		1163	1173
FG	ISO 500 314 010 001 ...	006	008	009	010	012	014	016	018
	397 142 51	2093	2103	2113	2123	2133	2143	2153	



US No.	56		57	58	59	60	61
L (mm)	3.3	3.8	4.1	4.1	4.3	4.3	4.8

6



HP	ISO 500 104 107 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	397 142 51	0213	0223	0233	0243	0253	0263	0273
RA	ISO 500 204 107 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	397 142 51	1213	1223	1233			1263	1273
FG	ISO 500 314 107 006 ...	008	009	010	012	014	016	018
	397 142 51	2203	2213	2223	2233	2243	2253	2283

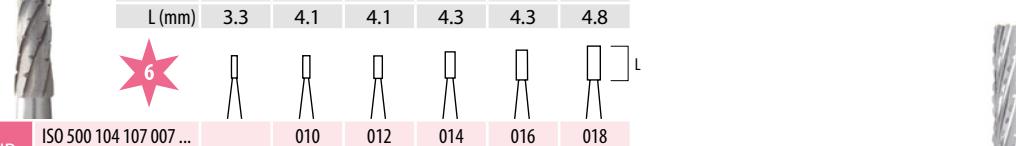


US No.	555	557	558	559	560	561
L (mm)	3.3	4.1	4.1	4.3	4.3	4.8

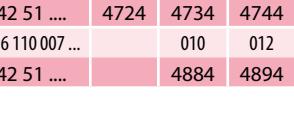
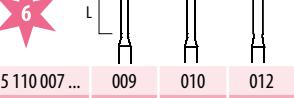
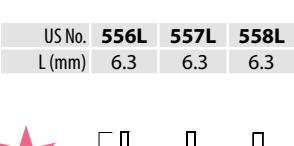
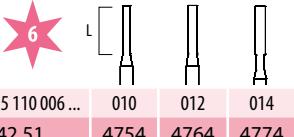
6



HP	ISO 500 104 107 007 ...		010	012	014	016	018
	397 142 51		0523	0533	0543	0553	0563
RA	ISO 500 204 107 007 ...		010	012	014	016	018
	397 142 51			4533	4543	4553	4563
FG	ISO 500 314 107 007 ...	008	010	012	014	016	018
	397 142 51	3404	3423	3433	3443	3453	3463
FG XL	ISO 500 316 107 007 ...		010	012	014		
	397 142 51		4423	4433	4443		



US No.	57L	58L	59L
L (mm)	6.3	6.3	6.3



CARBIDE BURS

TK VRTÁČKY

packing / balení
5 pcs / ks

	US No.	168	169	170	171	
	L (mm)	3.3	3.8	4.1	4.1	4.3
HP	ISO 500 104 168 006 ...	008	009	010	012	
	397 142 51	0303	0313	0323	0333	
RA	ISO 500 204 168 006 ...	008	009	010	012	
	397 142 51	1303	1313	1323	1333	
FG	ISO 500 314 168 006 ...	008	009	010	012	014
	397 142 51	2303	2313	2323	2333	2353
FG L	ISO 500 315 168 006 ...	008	009	010	012	014
	397 142 51	2403	2413	2423	2433	2443
FG XL	ISO 500 316 168 006 ...	008	009	010	012	014
	397 142 51			2703	2713	2723
						2733

	US No.	169L	170L	171L
	L (mm)	6.3	6.3	6.3
FG L	ISO 500 315 171 006 ...	009	010	012
	397 142 51	4784	4794	4804



	US No.	699	700	701	702	703
	L (mm)	3.8	4.1	4.1	4.3	4.8
HP	ISO 500 104 168 007 ...	009	010	012	016	018
	397 142 51	0613	0623	0633	0653	
RA	ISO 500 204 168 007 ...		010	012	016	018
	397 142 51		4623	4633	4653	4663
FG	ISO 500 314 168 007 ...	009	010	012	016	018
	397 142 51	3514	3523	3533	3553	3563
FG XL	ISO 500 316 168 007 ...		010	012	016	018
	397 142 51		5523	5533	5553	5563

	US No.	699L	700L	701L	702L
	L (mm)	6.3	6.3	6.3	6.3
FG L	ISO 500 315 171 007 ...	009	010	012	016
	397 142 51	4834	4844	4854	4864
FG XL	ISO 500 316 171 007 ...		010	012	016
	397 142 51		4904	4914	4924



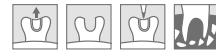
	US No.	1156	1157	1158
	L (mm)	3.3	3.8	3.8
HP	ISO 500 104 137 006 ...	008	010	012
	397 142 51	8603	8623	8633
RA	ISO 500 204 137 006 ...	008	010	012
	397 142 51	8803	8823	8833
FG	ISO 500 314 137 006 ...	008	010	012
	397 142 51	9003	9023	9033

	US No.	1556	1557	1558
	L (mm)	3.3	3.8	3.8
HP	ISO 500 104 137 007 ...	008	010	012
	397 142 51	9203	9223	9233
RA	ISO 500 204 137 007 ...	008	010	012
	397 142 51	9403	9423	9433
FG	ISO 500 314 137 007 ...	008	010	012
	397 142 51	9603	9623	1633



	US No.	329	330	331	332
	L (mm)	1.5	1.5	1.7	2.0
HP	ISO 500 104 237 006 ...		008	010	
	397 142 51		1813	1833	
RA	ISO 500 204 237 006 ...		008	010	
	397 142 51		1713		
FG	ISO 500 314 237 006 ...	006	008	010	012
	397 142 51	4704	1513	1533	4694

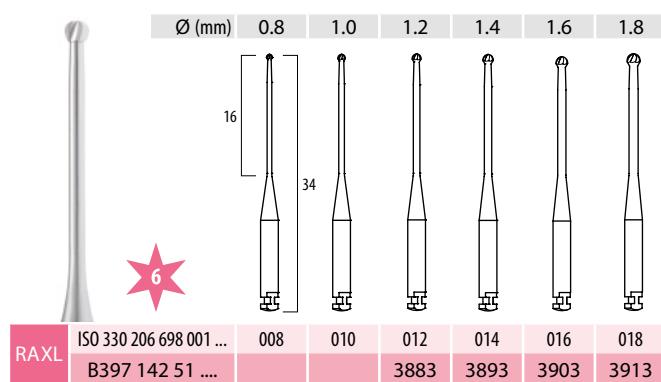
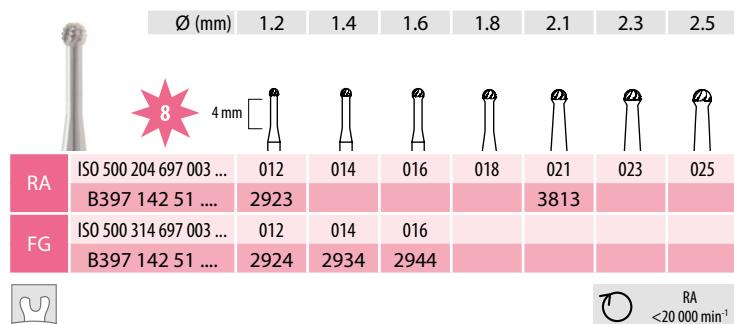
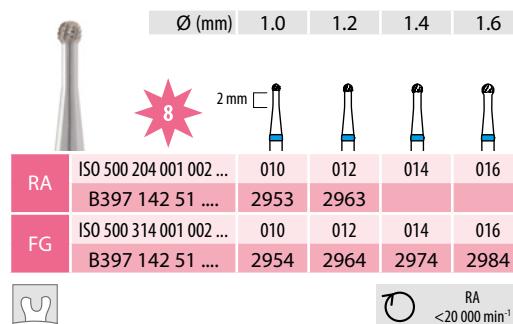
	US No.	331L	332L
	L (mm)	4.0	4.0
FG	ISO 500 314 238 006 ...	010	012
	397 142 51	4674	4684



packing / balení
5 pcs / ks

Carbide Burs – Special Burs

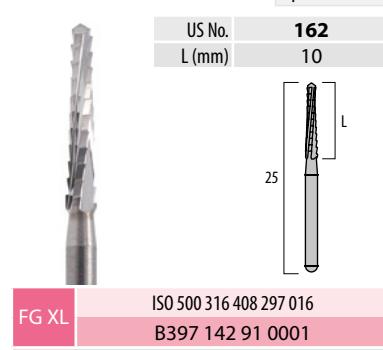
Vrtáčky speciální



Long conical six blades burs with a rounded non active top not used for perforation. Is active on the sides only to open the pulp cavity without risk of any perforation.
Dlouhé kuželové vrtáčky se šesti břity a se zaobleným neaktivním hrotom. Aktivní boční část umožnuje zpřístupnění kořenových kanálů bez rizika perforace.



Long conical six blades TC Burs. The recommended use is in surgery, to cut or remove the bone or extract the root or the tooth.
Dlouhé kuželové vrtáčky se šesti břity. Doporučené použití je pro chirurgické oddělení nebo odstranění kosti nebo uvolnění zubních kořenů a zubů.



Distribution
Distribuce

CARBIDE BURS

TK VRTÁČKY

packing / balení
5 pcs / ks

Carbide Burs – Finishing and Special Burs

Vrtáčky finýrovací a speciální

\varnothing (mm) 1.0 1.2 1.4 1.6 1.8 2.1 2.3



	ISO 500 104 001 102 ...	010	012	014	016	018	021	023
HP	397 142 51	8013	8023	8033		8053	8063	8073
RA	ISO 500 204 001 102 ...	010	012	014	016	018	021	023
	397 142 51	8203			8233		8253	8263
FG	ISO 500 314 001 102 ...	010	012	014	016	018	021	023
	397 142 51	8403	8413	8423	8433	8443	8453	8463



L (mm) 3.8 4.3 4.3 4.8



	ISO 500 104 107 102 ...	012	014	016	018
HP	397 142 51	5633	5643		5663
RA	ISO 500 204 107 102 ...	012	014	016	018
	397 142 51	6153	6163	6173	6183
FG	ISO 500 314 107 102 ...	012	014	016	018
	397 142 51	7103	7113	7123	7133



L (mm) 8 8 8 8



	ISO 500 314 249 072 ...	010	012		
FG	397 142 51	7714	7514		
FG	ISO 500 314 249 042 ...			012	
	397 142 51			7524	
FG	ISO 500 314 249 032 ...				012
	397 142 51				7724



packing / balení
5 pcs / ks

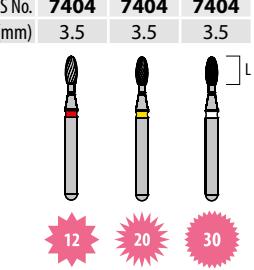
L (mm) 3.7 3.7 3.7



12 20 30

US No. 7404 7404 7404

L (mm) 3.5 3.5 3.5

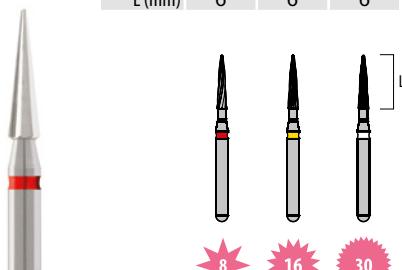


12 20 30

FG	ISO 500 314 274 072 ...	014		
	397 142 51	7604		
FG	ISO 500 314 274 042 ...		014	
	397 142 51		7944	
FG	ISO 500 314 274 032 ...			014
	397 142 51			7954

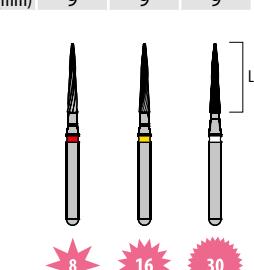


L (mm) 6 6 6



8 16 30

L (mm) 9 9 9

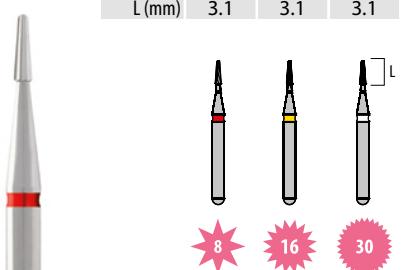


8 16 30

FG	ISO 500 314 164 071 ...	014		
	397 142 51	7564		
FG	ISO 500 314 164 041 ...		014	
	397 142 51		7904	
FG	ISO 500 314 164 031 ...			014
	397 142 51			7914

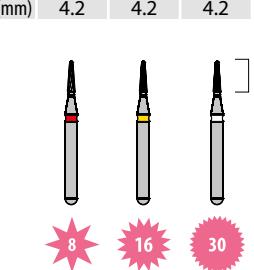


L (mm) 3.1 3.1 3.1



8 16 30

L (mm) 4.2 4.2 4.2



8 16 30

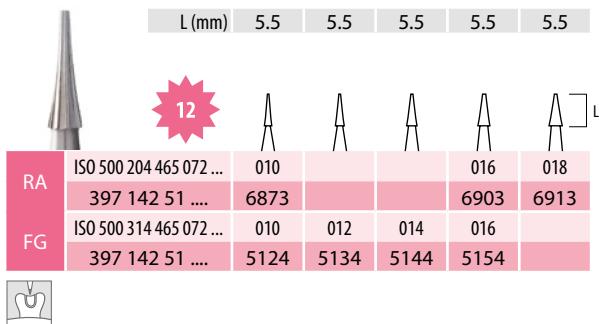
FG	ISO 500 314 699 071 ...	008		
	397 142 51	7544		
FG	ISO 500 314 699 041 ...		008	
	397 142 51		7864	
FG	ISO 500 314 699 031 ...			008
	397 142 51			7874



CARBIDE BURS

TK VRTÁČKY

packing / balení
5 pcs / ks



US No.	7653	7664
L (mm)	8	8

FG	ISO 500 314 198 072 ...	012	014
	397 142 51	7614	7964



US No.	7302	7303	7304
L (mm)	4	4	4
FG	ISO 500 314 238 072 ...	010	012
	397 142 51	7684	7504
		014	7704



L (mm)	10
--------	----



packing / balení
5 pcs / ks

Carbide Burs – Progressive Burs

Vrtáčky Progressive



The bur is very useful for the crown cutting, except the crowns made of very hard materials.

Vrtáček velmi vhodný pro rozříznutí korunek s výjimkou korunek z velmi tvrdých materiálů.



The bur is very useful for the crown cutting, except the crowns made of very hard materials.

Vrtáček velmi vhodný pro rozříznutí korunek s výjimkou korunek z velmi tvrdých materiálů.



The bur is very useful for the crown cutting, except the crowns made of very hard materials.

Vrtáček velmi vhodný pro rozříznutí korunek s výjimkou korunek z velmi tvrdých materiálů.



The bur is very useful for the crown cutting.

Vrtáček velmi vhodný pro rozříznutí korunek.



Preparation of crowns

Trepanace korunek





COMPLETE RECIPROCAL SYSTEM
FOR ROOT CANAL TREATMENT

KOMPLETNÍ RECIPROKAČNÍ SYSTÉM



INNOVATION
FLEXIBILITY RESISTANCE

- › Complete system for reciprocal movement.
- › New technology of heat treatment.
- › Respect of the rooth canal anatomy.
- › Safe to work with.
- › Save time to reach working lenght.
- › Cutting efficiency.

TRY NEW POSSIBILITIES.



NEW MATERIAL,
NEW POSSIBILITIES.

NOVÝ MATERIÁL,
NOVÉ MOŽNOSTI.

CYCLIC FATIGUE RESISTANCE
CYKLICKÁ ODOLNOST

FLEXIBILITY
FLEXIBILITA



INOVACE FLEXIBILITA ODOLNOST

- › Kompletní reciprokační systém.
- › Nová tepelná úprava.
- › Přizpůsobivost anatomii kořenových kanálků.
- › Bezpečnost preparace.
- › Rychlejší preparace.
- › Možnost preparace složitějších kanálků.

ENDODONCY

ENDODONCIE

Endodoncy

The position of the company MEDIN, being a comprehensive supplier of a wide range of rotary tools for dentistry, was reinforced by the production of endodontic instruments, which already started in the 80s of the 20th century. From the very start of production, the company has cooperated closely with leading experts in the field of endodoncy both in the Czech Republic and abroad, and by following the latest trends; it gradually expanded its portfolio. Our instruments are subject to continuous testing to improve their functional properties, while maintaining product quality provided by systematic control of manufacturing processes. The company has invested substantial part of its development efforts into endodoncy, which led to the introduction of our proprietary systems of root canals machine treatment, most recently by the Navigator EVO and Unicone PLUS.

Endodoncie

Pozice společnosti MEDIN jako komplexního dodavatele širokého sortimentu rotačních nástrojů pro stomatologické obory byla posílena zahájením výroby endodontických nástrojů, ke které došlo již v 80. letech minulého století. Od samotného zahájení výroby společnost úzce spolupracovala s předními odborníky v oboru endodoncie v České republice i v zahraničí a sledováním nejnovějších trendů postupně rozšiřovala svůj sortiment. Naše nástroje jsou předmětem neustálého testování za účelem vylepšování jejich funkčních vlastností, vždy při zachování kvality výrobku zajištěné systematickou kontrolou výrobních procesů. Do oblasti endodoncie se soustředí významný díl vývojového úsilí firmy, které vedlo k uvedení vlastních systémů strojového opracování kanálků, nejnověji systému Navigator EVO a Unicone PLUS.

Code number according to ISO

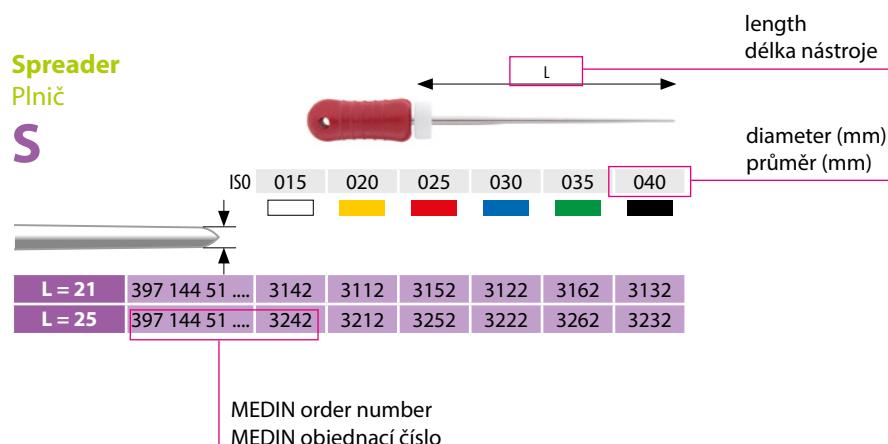
Systém číslování dle ISO



ISO	340	654	948	252	025
Material of working part, surface finish	Type of shank – holder, total length	Shape of working part	Length from the tip to the shank, handle Cone of working part	Size of working part (1/100 mm)	
Materiál pracovní části, povrchová úprava	Typ stopky – držátka, celková délka	Tvar pracovní části	Délka od špičky ke stopce, držátka Kužel pracovní části	Velikost pracovní části (1/100 mm)	

Description

Popis



ISO Codification

Symbol ISO

 Barbed Broach

 K-Reamer
rotary preparation technique, first examination,
root canal reaming, old filling removal
rotační technika preparace – primární vyšetření,
zprůchodňování kanálků, odstraňování starých výplní

 K-File
linear or combined preparation technique
root canal enlargement
lineární, případně kombinovaná technika preparace
rozšíření kořenového kanálku

 H-File

linear preparation technique
root canal enlargement
lineární technika preparace
rozšíření kořenového kanálku

 Smooth Broach

 Paste Carrier

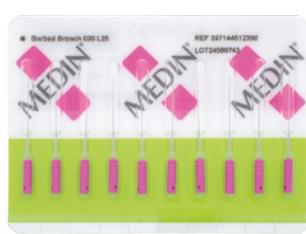
 Plugger

 Spreader

Packing Balení

Packing of Endodontic instruments

Balení kořenových nástrojů



Stop ring
Zarážka ke kořenovým nástrojům

397 943 54 0142

100 pcs
100 ks



Measuring device
Měřítko kořenových nástrojů

397 144 51 0120



Endo cleaner
Endo cleaner

B397 142 91 1004

Insert for endo cleaner
Vložka pro endo cleaner

B397 142 91 1005

50 pcs
50 ks



 Distribution
Distribuce

 Distribution
Distribuce

NAVIGATOR

Evo



System for root canals preparation

*Systém pro opracování
kořenových kanálků*

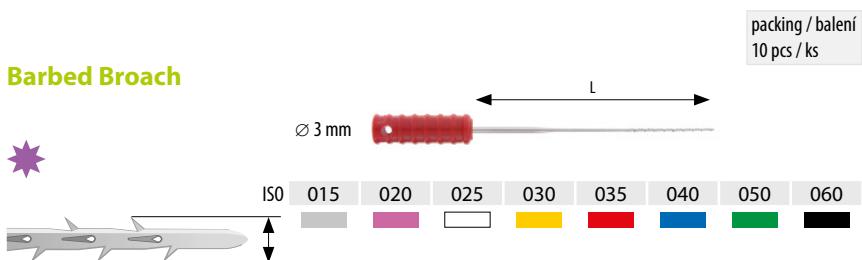


See page 48
Viz strana 48

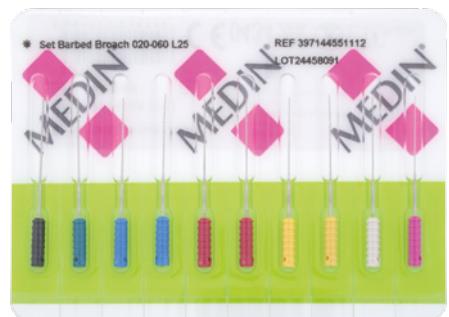
- Successor to the WIZARD Navigator system
- Greater flexibility and higher cyclic fatigue resistance thanks to thermal treated NiTi
- Inactive tip for easier guiding in root canals
- Efficient dentin removal
- Can be used repeatedly
- It is sterilizable

- Nástupce systému WIZARD Navigator
- Vyšší flexibilita a delší životnost díky tepelně zpracovanému nitinolu
- Neaktivní špička pro snadné vedení v kořenovém kanálku
- Efektivně odvádí dentin
- Lze použít opakovaně
- Je sterilizovatelný

Barbed Broach



L = 21	397 144 51 ...	5700	6600	6610	6620	6630	6640	6650	6660
L = 25	397 144 51 ...	2380	2390	2400	2410	2420	2430	2450	2470
L = 28	397 144 51 ...	5710	6670	6680	6690	6700	6710	6720	6730
Set / Sada									
L = 21	397 144 55 1092								
pcs/ks	10					3	4	3	
L = 21	397 144 55 1082								
pcs/ks	10			3	4	3			
L = 21	397 144 55 1022								
pcs/ks	10			2	2	2	2		
L = 21	397 144 55 1062								
pcs/ks	10			1	2	2	2	2	1
L = 21	397 144 55 1042								
pcs/ks	10			1	1	2	2	2	1
L = 25	397 144 55 1052					4	3	3	
pcs/ks	10								
L = 25	397 144 55 1011								
pcs/ks	10			2	2	2	2	2	
L = 25	397 144 55 1112								
pcs/ks	10			1	1	2	2	2	1
L = 28	397 144 55 1172								
pcs/ks	10			1	1	2	2	2	1
L = 28	397 144 55 1152								
pcs/ks	10					4	3	3	
L = 28	397 144 55 1162								
pcs/ks	10			2	2	2	2	2	



STERILE

Barbed Broach

The products are also available in sterile packing. Please, specify the type of packing in your order.

397 144 51 xxxx non-sterile
397 144 51 xxxxS sterile

Barbed Broach

Výrobky jsou dostupné také ve sterilním balení. Typ balení specifikujte ve své objednávce.

397 144 51 xxxx nesterilní
397 144 51 xxxxS sterilní



ENDODONCY

ENDODONCIE

K-Reamer Hand



packing / balení
6 pcs / ks

	ISO	006	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L = 21	397 144 51 ...	7362	7372	7382	7392			7422	7432	7442	7452	7462	7472	7482	6912	6922
L = 25	397 144 51 ...	7492					7542	7552	7562	7572	7582	7592	7602			
L = 28	397 144 51 ...	7622				7662	7672	7682	7692	7702	7712	7722	7732	7742	6952	6962
L = 31	397 144 51 ...			7772	7782		7802	7812	7822		7842	7852	7862	7872	7882	7892

	ISO	006–010					015–040					045–080				
Sets / Sady	L = 21	397 144 55 0012					397 144 55 0022					397 144 55 0032				
		3 × 2 pcs / ks					6 × 1 pc / ks					6 × 1 pc / ks				
Sets / Sady	L = 25	397 144 55 0052					397 144 55 0062					397 144 55 0072				
		3 × 2 pcs / ks					6 × 1 pc / ks					6 × 1 pc / ks				
Sets / Sady	L = 28	397 144 55 0092					397 144 55 0102					397 144 55 0112				
		3 × 2 pcs / ks					6 × 1 pc / ks					6 × 1 pc / ks				
Sets / Sady	L = 31	397 144 55 0132										397 144 55 0152				
		3 × 2 pcs / ks										6 × 1 pc / ks				

K-Reamer



packing / balení
6 pcs / ks

	ISO	006	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L = 21	397 144 51 ...	7365	7375	7385	7395	7405	7415	7425	7435	7445	7455	7465	7475	7485	6915	6925
L = 25	397 144 51 ...	7495	7505	7515	7525					7575	7585	7595		7615	6935	6945
L = 28	397 144 51 ...	7625	7635	7645	7655	7665	7675	7685	7695	7705	7715	7725	7735	7745	6955	6965

	ISO	006–010					015–040					045–080				
Sets / Sady	L = 21	397 144 55 0015					397 144 55 0025					397 144 55 0035				
		3 × 2 pcs / ks					6 × 1 pc / ks					6 × 1 pc / ks				
Sets / Sady	L = 25	397 144 55 0055					397 144 55 0065					397 144 55 0075				
		3 × 2 pcs / ks					6 × 1 pc / ks					6 × 1 pc / ks				
Sets / Sady	L = 28	397 144 55 0095					397 144 55 0105					397 144 55 0115				
		3 × 2 pcs / ks					6 × 1 pc / ks					6 × 1 pc / ks				

K-File


packing / balení
6 pcs / ks

ISO	006	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
L = 21	397 144 51	8632	8642	8652	8662	8672	8682	8692	8702	8712	8722	8732	8742	8752	5912	5922
L = 25	397 144 51		8772	8782	8792	8802	8812	8822	8832	8842	8852	8862	8872	8882	5932	5942
L = 28	397 144 51		8902	8912	8922	8932	8942	8952	8962	8972	8982	8992	9002	9012	5952	5962
L = 31	397 144 51	9022	9032	9042	9052	9062	9072	9082	9092	9102	9112	9122	9132	9142	9152	9162

	ISO	006–010	015–040	045–080
Sets / Sady	L = 21	397 144 55 0212 3 × 2 pcs / ks	397 144 55 0222 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0232 6 × 1 pc / ks
Sets / Sady	L = 25	397 144 55 0252 3 × 2 pcs / ks	397 144 55 0262 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0272 6 × 1 pc / ks
Sets / Sady	L = 28	397 144 55 0292 3 × 2 pcs / ks	397 144 55 0302 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0312 6 × 1 pc / ks
Sets / Sady	L = 31	397 144 55 0332 3 × 2 pcs / ks	397 144 55 0342 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0352 6 × 1 pc / ks

NiTि L = 25 | 397 144 44 | 1802 | 1812 | 1822 | 1832 | 1842 | 1852 | 1862 | 1872 | 1882 | 1892 | 1902 | 1912

H-File


packing / balení
6 pcs / ks

ISO	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
L = 21	397 144 51	5802	5812	6502	6512	6522	6532	6542	6552	6562	6572	6582	6592	6882	6892
L = 25	397 144 51	5832	5842	1802	1812	1822	1832	1842	1852	1862	1872	1882	1892	1902	1912
L = 28	397 144 51	5862	5872	1932	1942	1952	1962	1972	1982	1992	2002	2012	2022	2032	2042
L = 31	397 144 51	5892	5902	5412	5422	5432	5442	5452	5462	5472	5482	5492	5502	5632	5642

	ISO	015–040	045–080
Sets / Sady	L = 21	397 144 55 0422 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0432 6 × 1 pc / ks
Sets / Sady	L = 25	397 144 55 0462 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0472 6 × 1 pc / ks
Sets / Sady	L = 28	397 144 55 0502 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0512 6 × 1 pc / ks
Sets / Sady	L = 31	397 144 55 0542 6 × 1 pc / ks	397 144 55 0552 6 × 1 pc / ks

NiTि L = 25 | 397 144 44 | 1802 | 1812 | 1822 | 1832 | 1842 | 1852 | 1862 | 1872 | 1882 | 1892 | 1902 | 1912

	ISO	015–040	045–080
Sets / Sady	NiTि L = 25	397 144 45 0462 6 × 1 pc / ks	397 144 45 0472 6 × 1 pc / ks

ENDODONCY

ENDODONCIE

M-File

packing / balení
6 pcs / ks

FLEX

ISO 015 020 025 030 035 040

L = 21	397 144 51	7182	7192	7202	7212	7222	7232
L = 25	397 144 51	7242	7252	7262	7272	7282	7292
L = 28	397 144 51	7302	7312	7322	7332	7342	7352
L = 31	397 144 51	5512	5522	5532	5542	5552	5562

ISO 015–040

Set / Sada L = 21	397 144 55 0712
	6 × 1 pc / ks
Set / Sada L = 25	397 144 55 0732
	6 × 1 pc / ks
Set / Sada L = 28	397 144 55 0752
	6 × 1 pc / ks
Set / Sada L = 31	397 144 55 0772
	6 × 1 pc / ks

Smooth Broach

packing / balení
10 pcs / ks

Ø 0.8 mm 46 mm 25 mm

ISO 012 015 017 020 025 030

L = 25	397 144 51	2900	2910	2920	2930	2940	2950
ISO	012–030	397 144 55 0950					
Set / Sada L = 25	6 × 1 pc / ks						

Plugger

packing / balení
6 pcs / ks

P

ISO 015 020 025 030 035 040

L = 21	397 144 51	3042	3012	3052	3022	3062	3032
L = 25	397 144 51	3842	3352	3852	3362	3862	3372

ISO 015–040

Set / Sada L = 21	397 144 55 0812
	6 × 1 pc / ks
Set / Sada L = 25	397 144 55 0822
	6 × 1 pc / ks

Spreader

packing / balení
6 pcs / ks

S

ISO 015 020 025 030 035 040

L = 21	397 144 51	3142	3112	3152	3122	3162	3132
L = 25	397 144 51	3242	3212	3252	3222	3262	3232

ISO 015–040

Set / Sada L = 21	397 144 55 0832
	6 × 1 pc / ks
Set / Sada	397 144 55 0842
	6 × 1 pc / ks

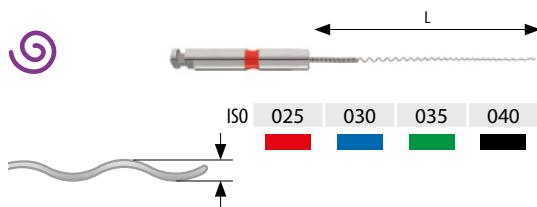
NiT_i L = 25 | 397 144 44 | 3242 | 3212 | 3252 | 3222 | 3262 | 3232

ISO 015–040

Set / Sada NiTi L = 25	397 144 45 0842
	6 × 1 pc / ks

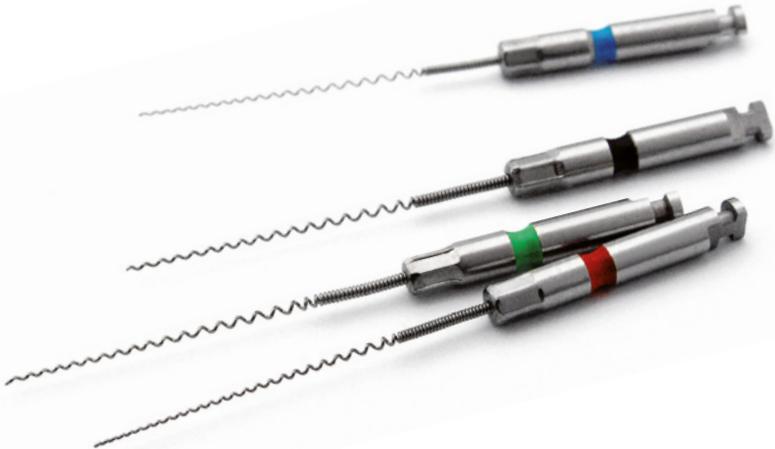
Paste Carrier

packing / balení
4 pcs / ks



	ISO 025 030 035 040				
L = 21	397 144 51				
L = 25	397 144 51	2100	2110	2120	2130

Set / Sada L = 21	ISO 025–040	397 144 55 0915
		4 × 1 pc / ks
Set / Sada L = 25		397 144 55 0925
		4 × 1 pc / ks



Gutta Condensor

packing / balení
4 pcs / ks



	ISO 025 030 035 040 045 050 055 060								
L = 25	397 144 51 3400 3410 3420 3430 3440 3450 3460 3470								

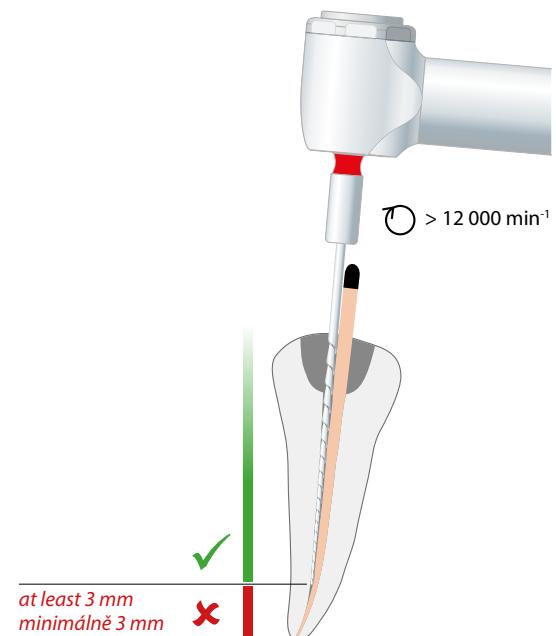
> 12 000 min⁻¹

Gutta Condensor – procedure

1. Select the master gutta percha point to suit the prepared, disinfected and dried root canal.
2. Soak the point in the sealer and insert as far as the apical stop.
3. Use a Spreader to create a space for the Gutta Condensor to be inserted in the root canal in distance of 3 mm from the apex.
4. Insert the correct size of the Gutta Condensor into the space created by the Spreader, rotating a speed of 12000 revolutions per minute.
5. By gradually melting the gutta percha, the Gutta Condensor is pushed out of the root canal.

Gutta Condensor – pracovní postup

1. Na základě rozměru vypreparovaného, vydezinfikovaného a vysušeného kořenového kanálku vybereme master – hlavní gutaperčový čep.
2. Namocíme čep do sealeru a zasuneme až po apikální stop.
3. Pomocí Spreaderu vytvoříme prostor pro Gutta Condensor do vzdálenosti 3 mm od apexu.
4. Do prostoru vytvořeného Spreaderem zavedeme rozměrově odpovídající Gutta Condensor rotující rychlosť 12.000 otáček za minutu.
5. Postupným tavením gutaperči je nástroj Gutta Condensor samovolně vytlačován až do vlastního vstupu do kořenového kanálku.

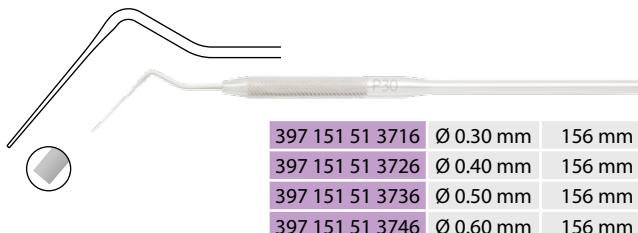


ENDODONCY

ENDODONCIE

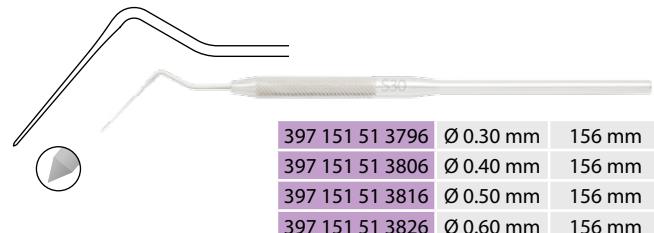
Plugger Instrument

P



Spreader Instrument

S

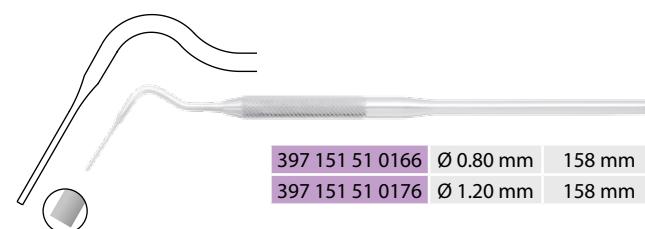


packing / balení
1 pc / ks

Plastic Filling Instrument – Plugger

Cpátko pro endo lomené

packing / balení
1 pc / ks



Forceps for Extraction of Root Instruments

Kleště k odstranění kořenových nástrojů

packing / balení
1 pc / ks



Instruments of Access cavity preparation

01

Nástroje pro preparaci přístupové kavity

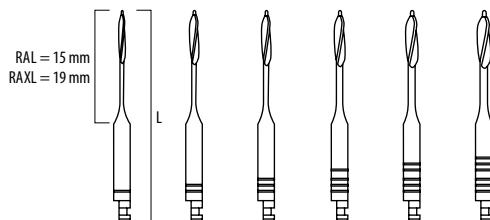
Largo / Peeso, Root Canal Reamers

Largo / Peeso, Rozšiřovače

packing / balení
6 pcs / ks



US No.	1	2	3	4	5	6
Ø (mm)	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7



RAL	ISO 330 204 682 336 ...	070	090	110	130	150	170
L=28	B397 144 91	0015	0016	0017	0018	0019	0020
RAXL	ISO 330 206 682 336 ...	070	090	110	130	150	170
L=32	B397 144 91	0022	0023	0024	0025	0026	0027

ISO

070–170

Set / Sada	L = 28	B397 144 91 0021
		6 × 1 pc / ks
Set / Sada	L = 32	B397 144 91 0028
		6 × 1 pc / ks

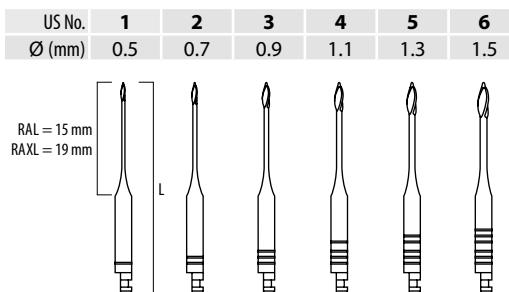
Distribution
Distribuce

800 – 120 000 min⁻¹

Gates, Root Canal Reamers

Gates, Rozšiřovače

packing / balení
6 pcs / ks



RAL	ISO 330 204 679 336 ...	050	070	090	110	130	150
L=28	B397 144 91	0001	0002	0003	0004	0005	0006
RAXL	ISO 330 206 679 336 ...	050	070	090	110	130	150
L=32	B397 144 91	0008	0009	0010	0011	0012	0013

ISO

050–150

Set / Sada	L = 28	B397 144 91 0007
		6 × 1 pc / ks
Set / Sada	L = 32	B397 144 91 0014
		6 × 1 pc / ks

Distribution
Distribuce

800 – 120 000 min⁻¹

Carbide Burs – Special Burs

Speciální vrtáčky

packing / balení
5 pcs / ks



Ø (mm)	1.2	1.4	1.6	1.8
	16 mm	L		

★ 6

RAXL	ISO 330 206 698 001 ...	012	014	016	018
L=34	397 142 51	3883	3893	3903	3913

1 500 – 2 000 min⁻¹

Carbide Burs – Special Burs

Speciální vrtáčky

packing / balení
5 pcs / ks



L (mm)	9.5	9.5
Ø 1.0 mm	22	L

Long conical six blades burs with a rounded non active top not used for perforation. Are active on the sides only to open the pulp cavity without risk of any perforation.
Dlouhé kuželové vrtátky se šesti břity a se zaobleným neaktivním hrotom. Aktivní boční část umožňuje zpřístupnění kořenových kanálů bez rizika perforace.

FG	ISO 500 314 190 006 ...	016	016
	397 142 51	5267	5277

<120 000 min⁻¹

Diamond Burs

Brousky diamantové

packing / balení
5 pcs / ks



ISO 806 314 219 XXX ...

Brazil. No. / Brazil. č.

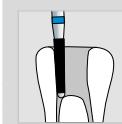
3080 3081 3082

8.0 8.0 8.0

Long, conic burs with non-active point. Its function is to enlarge the entrance to the root canal so that the relief of the lower part would stay undamaged and the entrance of the root canal would be clear and accessible.

Dlouhý kuželový broušek s neaktivním hrotom. Slouží k rozšíření vstupu do kořenového kanálku tak, aby reliéf spodiny zůstal neporušen a vstup do kořenového kanálku byl dobré patrný a přístupný.

524	397 146 51	7120	7130	7140
534 G	397 146 51	8200	8220	8210



NAVIGATOR *Evo*

NiT Ti system for root canal treatment

NiT Ti systém na opracování kořenových kanálků

packing / balení
6 pcs / ks



W-File	W-File
L (mm)	25
ISO	008 010



W-XN	
L (mm)	
ISO	025



W-1	W-2	W-3	W-4	W-5	W-6	W-7	W-8	W-9
taper ratio – kuželovitost	4%	5%	6%	6%	6%	6%	6%	4%
ISO	010	015	020	025	030	035	040	040

397 144 51 9382 9392

397 144 50 1135

L = 21	397 144 50	1605	1615	1625	1635	1645	1655	1665	1675	1685
L = 25	397 144 50	1695	1705	1715	1725	1735	1745	1755	1765	1775
L = 31	397 144 50	1785	1795	1805	1815	1825	1835	1845	1855	1865

Recommended setting for endomotor:

Doporučené nastavení pro endomotor:

Instrument Navigator EVO Nástroj Navigator EVO	Marking Označení	Speed (min. ⁻¹) Otáčky (1/min.)	Torsion (N.cm) Torze (N.cm)
W-1	4/010	140–250	1.2
W-2	5/015	140–250	1.2
W-3	6/020	140–250	2.1
W-4	6/025	140–250	2.1
W-5	6/030	140–250	2.3
W-6	6/035	140–250	2.3
W-7	6/040	140–250	2.3
W-8	4/035	140–250	2.3
W-9	4/040	140–250	2.3
W-XN	7/025	140–250	2.3





Set I Navigator EVO

Basic set / Základní set

L = 21	397 144 45 1185
L = 25	397 144 45 1215
L = 31	397 144 45 1245

Sets contain 6 instruments
Sady obsahují 6 nástrojů

Navigator EVO W-1; 4/010	1x	
Navigator EVO W-2; 5/015	1x	
Navigator EVO W-3; 6/020	1x	
Navigator EVO W-4; 6/025	1x	
Navigator EVO W-5; 6/030	1x	
Navigator W-XN; 7/025	1x	

Set II Navigator EVO

Complementary set / Doplňkový set

L = 21	397 144 45 1195
L = 25	397 144 45 1225
L = 31	397 144 45 1255

Sets contain 6 instruments
Sady obsahují 6 nástrojů

Navigator EVO W-6; 6/035	2x	
Navigator EVO W-7; 6/040	2x	
Navigator EVO W-8; 4/035	1x	
Navigator EVO W-9; 4/040	1x	

W-File probing set

Probing set / Sondovací set

L = 25	397 144 55 1122
---------------	-----------------

Set contains 6 instruments
Sada obsahuje 6 nástrojů

397 144 51 9372	W-File; 006 L25	2x	
397 144 51 9382	W-File; 008 L25	2x	
397 144 51 9392	W-File; 010 L25	2x	

Set III Navigator EVO

Economy set / Ekonomický set

L = 21	397 144 45 1205
L = 25	397 144 45 1235
L = 31	397 144 45 1265

Sets contain 6 instruments
Sady obsahují 6 nástrojů

Navigator EVO W-1; 4/010	2x	
Navigator EVO W-2; 5/015	2x	
Navigator EVO W-3; 6/020	2x	



Navigator EVO start kit
basic set L25 + brochure + instructions

Navigator EVO start kit
základní set L25 + brožura + návod

397 144 45 1305



Cassette and stand
without instruments

Kazeta se stojánkem
bez nástrojů

397 139 50 0880
65 × 52 × 52 mm



Cassette
Kazeta

397 139 50 0430
65 × 52 × 52 mm



Stand
Stojánek

397 139 50 0870
59 × 45 × 45 mm

ENDODONCY

ENDODONCIE



System for root canals preparation with reciprocal movement

Made from high flexible Nickel-Titanium with extended lifetime thanks to a special technology treatment

- > Effectiveness
- > Flexibility
- > Originality



Systém na opracování kořenových kanálků recipročním pohybem

Vyrobeno z vysoce flexibilního Nitinolu s prodlouženou životností díky speciální technologii zpracování

- > Efektivita
- > Flexibilita
- > Originalita



Set I Unicone

Unicone Set of 3

L = 21	397 144 45 1125
L = 25	397 144 45 1025
L = 31	397 144 45 1155

Sets contain 3 instruments
Sady obsahují 3 nástroje

Unicone; 6/020	1x	
Unicone; 6/025	1x	
Unicone; 6/040	1x	

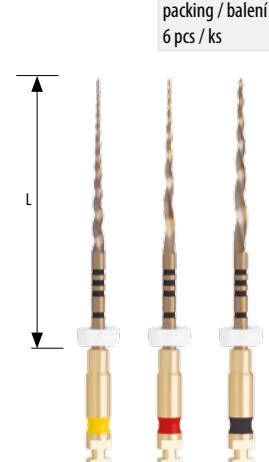
Set III Unicone

MEDIN Endo Set

L = 21	397 144 45 1145
L = 25	397 144 45 1045
L = 31	397 144 45 1175

Sets contain 6 instruments
Sady obsahují 6 nástrojů

W-File; 008 L25	1x	
W-File; 010 L25	1x	
Navigator EVO W-1; 4/010	1x	
Navigator EVO W-2; 5/015	1x	
Unicone; 6/025	1x	
Unicone; 6/040	1x	



taper ratio – kuželovitost	6%	6%	6%
ISO	020	025	040

L = 21	397 144 50	1305	1315	1325
L = 25	397 144 50	1275	1285	1295
L = 31	397 144 50	1875	1885	1895

Set II Unicone

Unicone Set of 6

L = 21	397 144 45 1135
L = 25	397 144 45 1035
L = 31	397 144 45 1165

Sets contain 6 instruments
Sady obsahují 6 nástrojů

Unicone; 6/020	2x	
Unicone; 6/025	2x	
Unicone; 6/040	2x	

Start Kit Unicone

397 144 45 1055

397 144 45 1025	1x
Set Unicone I	
397 144 91 1037	1x
Set Gutta Percha Points 6/015–040	
Set cépy gutta percha 6/015–040	
397 144 91 1072	1x
Set Absorbent Paper Points 6/015–040	
Set cépy papírové absorbční 6/015–040	
Product Brochure Unicone	1x
Produktová brožura Unicone	
Instructions for use	
Návod	1x



UNICONE

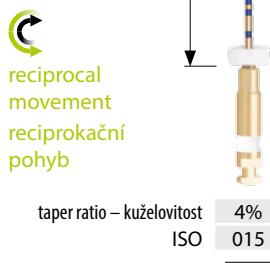
PLUS

Complete reciprocal system for root canal treatment

- GP – instrument for glide path
- Perfectly copies the shape of the root canal
- Extreme flexibility

Kompletní reciprokační systém

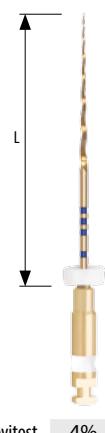
- GP – nástroj pro glide path
- Dokonalé přizpůsobení kořenovému kanálku
- Extrémní flexibilita



L = 25 | 397 144 50 | 2815

Unicone GP

GLIDE PATH

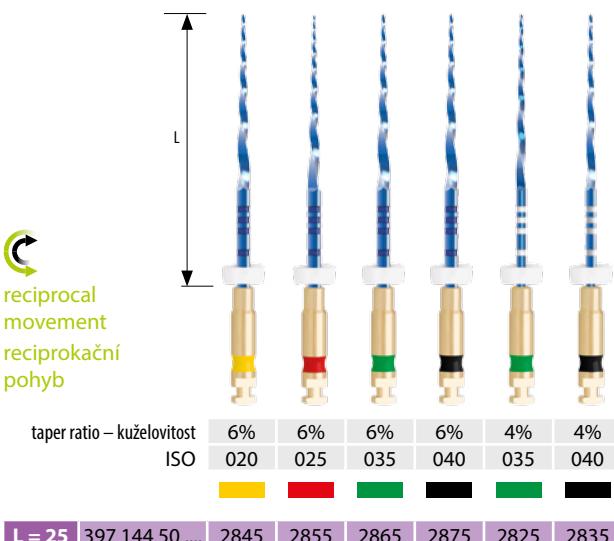


Unicone PLUS

SHAPING

packing / balení
6 pcs / ks

FINISHING



Set III Unicone PLUS

Unicone PLUS Endo Set

L = 25 | 397 144 45 1335

Sets contain 4 instruments
Sady obsahují 4 nástrojů

W-File; 010 L25	1x	
Unicone GP; 4/015	1x	
Unicone PLUS; 6/025	1x	
Unicone PLUS; 4/040	1x	

Set I Unicone PLUS

Unicone PLUS Set of 3

L = 25 | 397 144 45 1315

Sets contain 3 instruments
Sady obsahují 3 nástroje

Unicone PLUS; 6/020	1x	
Unicone PLUS; 6/025	1x	
Unicone PLUS; 6/040	1x	

Set II Unicone PLUS

Unicone Plus Set of 3

L = 25 | 397 144 45 1325

Sets contain 3 instruments
Sady obsahují 3 nástroje

Unicone PLUS; 6/035	1x	
Unicone PLUS; 4/035	1x	
Unicone PLUS; 4/040	1x	

Recommended Micromotor Settings
Doporučené nastavení mikromotoru

UNICONE	Size Velikost	Settings Nastavení
time for change	6/020–6/040	500 RPM / 3,0 Ncm
UNICONE PLUS	4/015–6/040	500 RPM / 3,0 Ncm

ENDODONCY

ENDODONCIE

Gutta Percha Points

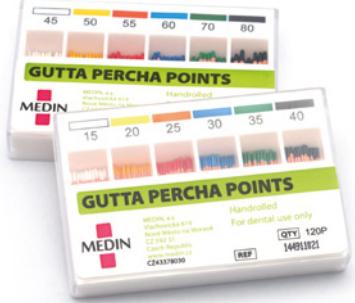
Čepy gutta percha

Distribution

- True to size and shape with excellent workability
- Hand-rolled from highest quality Gutta Percha to extremely close tolerance
- Stiff but flexible to provide ideal workability
- Long shelf life and freshness assured
- Ideal for root canal fillings after the preparation with Navigator EVO, Unicone and Unicone PLUS systems

Distribuce

- Maximálně tvarově a rozměrově přesné čepy z přírodní gutta perchové gumy nejvyšší kvality
- Ideální poměr pevnosti použité gumy a zpracovatelnosti čepu
- Dlouhá doba skladovatelnosti
- Ideální pro vyplnění kořenových kanálků opracovaných nástroji Navigator EVO, Unicone a Unicone PLUS



ISO standardized Taper 0.02 size

Standardní velikosti 0.02 dle ISO norem

ISO	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
B397 144 91	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014
015–040												045–080	
Set / Sada	B397 144 91 1021								B397 144 91 1022				

Packing: Slide Box (120 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (120 kusů)

Great Taper 0.04 size

Velký kužel; velikost 0,04

ISO	015	020	025	030	035	040
B397 144 91	1024	1025	1026	1027	1028	1029
015–040						
Set / Sada	B397 144 91 1030					

Packing: Slide Box (60 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (60 kusů)

Great Taper 0.06 size

Velký kužel; velikost 0,06

ISO	015	020	025	030	035	040
B397 144 91	1031	1032	1033	1034	1035	1036
015–040						
Set / Sada	B397 144 91 1037					

Packing: Slide Box (60 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (60 kusů)

ISO standardized Taper 0.02 size, mm marked

Standardní velikosti 0.02 dle ISO norem; kalibrované

ISO	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	60	70	80
B397 144 91	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087
015–040												045–080	
Set / Sada	B397 144 91 1094								B397 144 91 1095				

Packing: Slide Box (120 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (120 kusů)

Great Taper 0.04 size, mm marked

Velký kužel; velikost 0,04; kalibrované

ISO	015	020	025	030	035	040
B397 144 91	1104	1105	1106	1107	1108	1109
015–040						
Set / Sada	B397 144 91 1110					

Packing: Slide Box (60 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (60 kusů)

Absorbent Paper Points

Čepy papírové absorbční

Distribution

- True to size and shape with excellent workability
- Hand-rolled from highly absorbent paper to extremely close tolerance
- Rigid enough to easy insert into root canals

Distribuce

- Ručně stáčené čepy z vysoce savého papíru
- Maximální tvarová a rozměrová přesnost
- Dostačující pevnost pro snadnou aplikaci do kořenových kanálků



ISO standardized Taper 0.02 size

Standardní velikosti 0.02 dle ISO norem

ISO	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	Yellow	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
--	--------	-------	--------	-----	------	-------	-------	-------	--------	-----	------	-------	-------

B397 144 91 ...	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1073	1048	1049	1050
-----------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

015–040

Set / Sada

B397 144 91 1057

045–080

B397 144 91 1058

Packing: Slide Box (200 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (200 kusů)

Great Taper 0.04 size

Velký kužel; velikost 0,04

ISO	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
--	-------	--------	-----	------	-------	-------

B397 144 91 ...	1059	1060	1061	1062	1063	1064
-----------------	------	------	------	------	------	------

015–040

Set / Sada

B397 144 91 1065

Great Taper 0.06 size

Velký kužel; velikost 0,06

ISO	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
--	-------	--------	-----	------	-------	-------

B397 144 91 ...	1066	1067	1068	1069	1070	1071
-----------------	------	------	------	------	------	------

015–040

Set / Sada

B397 144 91 1072

Packing: Slide Box (100 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (100 kusů)

ISO standardized Taper 0.02 size, mm marked

Standardní velikosti 0.02 dle ISO norem; kalibrované

ISO	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	Yellow	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
--	--------	-------	--------	-----	------	-------	-------	-------	--------	-----	------	-------	-------

B397 144 91 ...	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124
-----------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

015–040

Set / Sada

B397 144 91 1131

045–080

B397 144 91 1132

Length mark at 16, 18, 20, 21, 22 and 24 mm

Značení na 16, 18, 20, 21, 22 a 24 mm

Packing: Slide Box (200 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (200 kusů)

Great Taper 0.04 size, mm marked

Velký kužel; velikost 0,04; kalibrované

ISO	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
--	-------	--------	-----	------	-------	-------

B397 144 91 ...	1133	1134	1135	1136	1137	1138
-----------------	------	------	------	------	------	------

015–040

Set / Sada

B397 144 91 1139

Great Taper 0.06 size, mm marked

Velký kužel; velikost 0,06; kalibrované

ISO	015	020	025	030	035	040
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

	White	Yellow	Red	Blue	Green	Black
--	-------	--------	-----	------	-------	-------

B397 144 91 ...	1140	1141	1142	1143	1144	1145
-----------------	------	------	------	------	------	------

015–040

Set / Sada

B397 144 91 1146

Packing: Slide Box (100 points)

Balení: Uzavíratelná krabička (100 kusů)

ENDODONCY

ENDODONCIE

ENDOMOTOR

ENDO a CLASS RECIPROCATING LED

ENDO a CLASS RECIPROKAČNÍ LED

Sophisticated Endodontic Cordless Micromotor

Easy and Intuitive Control

- extremely powerful cordless micromotor with speed range of 200–600 RPM and torque range of 0.5–3.0 Ncm
- miniature design of the head for a clear access of a preparation
- extended LED light for clarity of the work area
- ideal for the use with Navigator EVO and Unicone systems

Sofistikovaný endodontický bezdrátový mikromotor

Snadné a intuitivní ovládání

- extrémně výkonný bezdrátový mikromotor s rozsahem otáček 200–600 RPM a torzí 0,5–3,0 Ncm
- miniaturní provedení hlavičky pro přehledný přístup preparace
- prodloužené LED světlo pro přehlednost pracovního pole
- ideální pro použití se systémy Navigator EVO a Unicone

ENDO a CLASS Reciprocating LED

ENDO a CLASS Reciproční LED

B397 144 91 4001

complete set
komplet



Variable Angle Position
Variabilní poloha koncovky
for ideal disposition of the control buttons
pro nastavení nejvhodnější pozice ovládacích tlačitek

Large Display
Velký display

pro výbornou čitelnost
zobrazovaných informací
for an excellent readability of
the displayed information

i Distribution
Distribuce

Input Vstup	Number of Program Memory Počet programů	Battery Type Typ baterie	Speed Range Rozsah otáček	Torque Range Rozsah torze	Battery Life / Charging Výdrž / nabíjení
AC 100–240 V; 50/60 Hz	9	Li-Ion 3,7 V/800 mAh (replaceable / vyměnitelná)	200–600 RPM	0,5–3,0 Ncm	90 / 180 min

Handpiece with Contra Angle Mikromotor včetně koncovky	Dimensions Rozměry	Weight Hmotnost
	208 × 29 × 31 mm	160 g

Recommended Micromotor Settings / Doporučené nastavení mikromotoru

NAVIGATOR	Size Velikost	Program Program	Settings Nastavení
	4/010–5/015	P1–P6	200 RPM / 1,0 Ncm
	6/020–6/025	P1–P6	200 RPM / 2,0 Ncm
	4/030–7/025	P1–P6	200 RPM / 2,5 Ncm



Charging Stand Nabíjecí stojánek	Dimensions Rozměry	Weight Hmotnost
	100 × 100 × 51 mm	150 g

Recommended Micromotor Settings / Doporučené nastavení mikromotoru

UNICONE	Size Velikost	Program Program	Settings Nastavení
	6/020–6/040	P7	500 RPM / 3,0 Ncm
UNICONE	4/015–6/040	P7	500 RPM / 3,0 Ncm

INSTRUMENTS FOR LABORATORY

NÁSTROJE PRO LABORATOŘ

02

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

ROTAČNÍ NÁSTROJE PRO LABORATOŘ

Laboratory Tungsten Carbide Cutters / Frézy laboratorní tvrdokovové	56
Diamond Burs HP / Brousky diamantové HP	57–59
Diamond Burs RA / Brousky diamantované RA	59
Separation Strips / Pásky separační	60

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

ROTAČNÍ NÁSTROJE PRO LABORATOŘ

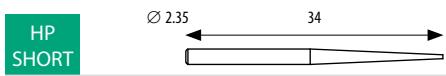
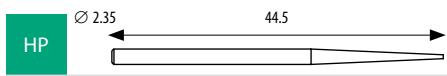
Laboratory Tungsten Carbide Cutters

Frézy laboratorní tvrdokovové

packing / balení
1 pc / ks

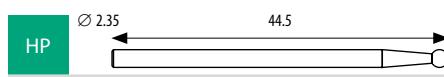
24 blade number marking
označení počtu břitů

24x15 cruciform blades number marking
označení počtu křížových břitů

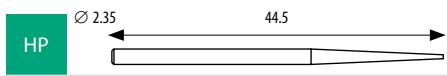


Recommended revolutions for carbide cutters Doporučené otáčky pro frézy tvrdokovové

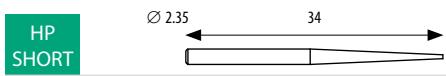
size velikost D (1/10 mm)	recommended revolutions doporučené otáčky (min ⁻¹)	maximum revolutions maximální otáčky (min ⁻¹)
005 – 006	60 000 – 120 000	450 000
007 – 008	45 000 – 90 000	450 000
009 – 010	35 000 – 70 000	450 000
012 – 014	25 000 – 50 000	450 000
016 – 018	20 000 – 40 000	450 000
021 – 023	15 000 – 30 000	450 000



12	397 143 52 3730 ISO 500 104 001 175 023
16	397 143 52 3720 ISO 500 104 001 133 023
24	397 143 52 3710 ISO 500 104 001 102 023
12x9	397 143 52 3780 ISO 500 104 001 190 023
16x12	397 143 52 3770 ISO 500 104 001 140 023
24x15	397 143 52 3760 ISO 500 104 001 110 023
24	397 143 52 3220 ISO 500 104 144 102 023
24x15	397 143 52 3320 ISO 500 104 144 110 023
24	397 143 52 3020 ISO 500 104 123 102 023
24x15	397 143 52 3120 ISO 500 104 123 110 023



10	397 143 52 3640 ISO 500 104 180 175 023
14	397 143 52 3630 ISO 500 104 180 133 023
14x10	397 143 52 3670 ISO 500 104 180 140 023
16	397 143 52 3540 ISO 500 104 194 175 023
16x12	397 143 52 3530 ISO 500 104 194 133 023
16x12	397 143 52 3570 ISO 500 104 194 140 023
10	397 143 52 3240 ISO 500 104 144 175 023
16	397 143 52 3230 ISO 500 104 144 133 023
10x8	397 143 52 3340 ISO 500 104 144 190 023
16x12	397 143 52 3340 ISO 500 104 144 190 023
12	397 143 52 3330 ISO 500 104 144 140 023
16	397 143 52 3040 ISO 500 104 123 175 023
16	397 143 52 3030 ISO 500 104 123 133 023
12x10	397 143 52 3140 ISO 500 104 123 190 023
16x12	397 143 52 3130 ISO 500 104 123 140 023



10	397 143 52 4640 ISO 500 103 180 175 023
14	397 143 52 4630 ISO 500 103 180 133 023
10x6	397 143 52 4680 ISO 500 103 180 190 023
14x10	397 143 52 4670 ISO 500 103 180 140 023
12	397 143 52 4540 ISO 500 103 194 175 023
16	397 143 52 4530 ISO 500 103 194 133 023
12x8	397 143 52 4580 ISO 500 103 194 190 023
16x12	397 143 52 4570 ISO 500 103 194 140 023
10	397 143 52 4240 ISO 500 103 144 175 023
16	397 143 52 4230 ISO 500 103 144 133 023
10x8	397 143 52 4340 ISO 500 103 144 190 023
16x12	397 143 52 4330 ISO 500 103 144 140 023
12	397 143 52 4330 ISO 500 103 144 140 023
16	397 143 52 4040 ISO 500 103 123 175 023
16	397 143 52 4030 ISO 500 103 123 133 023
12x10	397 143 52 4140 ISO 500 103 123 190 023
16x12	397 143 52 4130 ISO 500 103 123 140 023

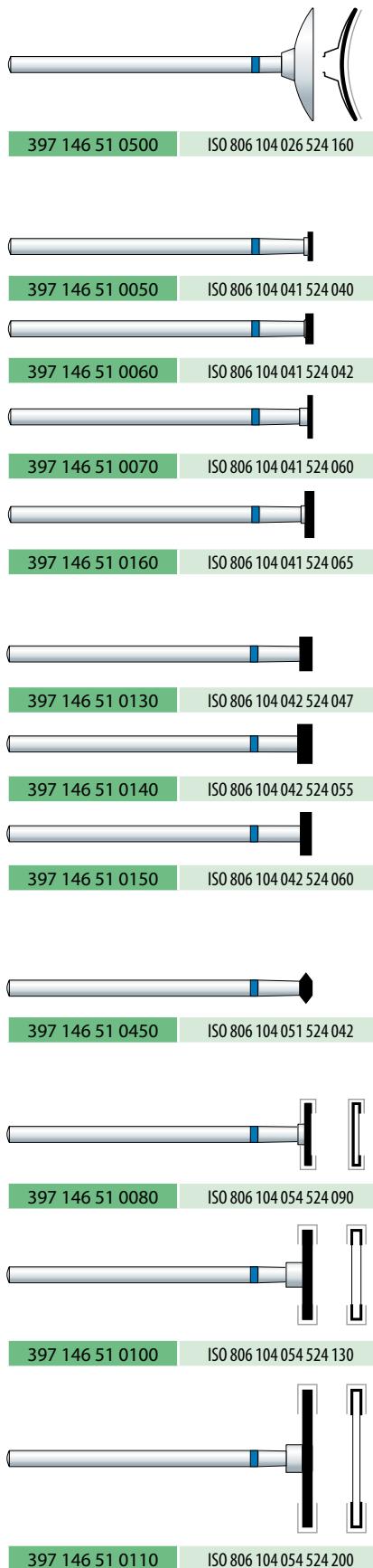
Diamond Burs HP

Brousny diamantové HP

packing 1 pc for diameter over 3.7 mm
balení 1 ks pro průměr nad 3,7 mm

packing / balení
5 pc / ks

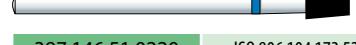
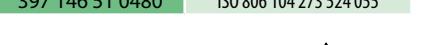
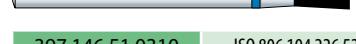
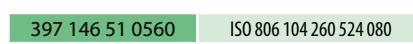
	397 146 51 0610	ISO 806 104 001 524 008
	397 146 51 0623	ISO 806 104 001 534 012
	397 146 51 0633	ISO 806 104 001 534 016
Brazil. No. / Brazil. č.	3G	
	397 146 51 0643	ISO 806 104 001 534 018
	397 146 51 0010	ISO 806 104 001 524 021
	397 146 51 0013	ISO 806 104 001 534 021
Brazil. No. / Brazil. č.	6	
	397 146 51 0020	ISO 806 104 001 524 025
Brazil. No. / Brazil. č.	7	
	397 146 51 0040	ISO 806 104 001 524 042
	397 146 51 0280	ISO 806 104 010 524 018
	397 146 51 0290	ISO 806 104 010 524 021
	397 146 51 0350	ISO 806 104 015 524 018
	397 146 51 0360	ISO 806 104 015 524 025
	397 146 51 0370	ISO 806 104 020 524 055
	397 146 51 0380	ISO 806 104 020 524 100
	397 146 51 0320	ISO 806 104 021 524 045
	397 146 51 0330	ISO 806 104 021 524 055
	397 146 51 0340	ISO 806 104 021 524 100



	397 146 51 0600	ISO 806 104 103 544 075
	397 146 51 0190	ISO 806 104 109 524 016
	397 146 51 0170	ISO 806 104 109 524 025
	397 146 51 0200	ISO 806 104 110 524 023
Brazil. No. / Brazil. č.	61	
	397 146 51 0210	ISO 806 104 110 524 025
	397 146 51 0211	ISO 806 104 110 514 025
	397 146 51 0180	ISO 806 104 110 524 055
	397 146 51 0584	ISO 806 104 112 544 060
	397 146 51 0594	ISO 806 104 112 544 100
	397 146 51 0900	ISO 806 104 140 524 016
	397 146 51 0860	ISO 806 104 143 544 070
	397 146 51 0420	ISO 806 104 161 524 025
	397 146 51 0430	ISO 806 104 161 524 050
	397 146 51 0400	ISO 806 104 162 524 042
	397 146 51 0390	ISO 806 104 163 524 045

ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

ROTAČNÍ NÁSTROJE PRO LABORATOŘ

	397 146 51 0230	ISO 806 104 169 524 025		397 146 51 0490	ISO 806 104 237 524 060		397 146 51 0570	ISO 806 104 263 524 050
	397 146 51 0270	ISO 806 104 171 524 025		397 146 51 0650	ISO 806 104 237 544 075		397 146 51 0800	ISO 806 104 263 544 055
	397 146 51 0220	ISO 806 104 173 524 035		397 146 51 0440	ISO 806 104 248 524 014		397 146 51 0480	ISO 806 104 273 524 055
	397 146 51 0250	ISO 806 104 173 524 040		397 146 51 0660	ISO 806 104 250 524 021		397 146 51 0460	ISO 806 104 304 524 065
	397 146 51 0240	ISO 806 104 173 524 055		397 146 51 0700	ISO 806 104 254 544 085		397 146 51 0470	ISO 806 104 307 524 095
	397 146 51 0310	ISO 806 104 226 524 025		397 146 51 0560	ISO 806 104 260 524 080		397 146 51 0530	ISO 806 104 701 524 070
	397 146 51 0300	ISO 806 104 226 524 060		397 146 51 0750	ISO 806 104 260 544 085		397 146 51 0540	ISO 806 104 702 524 080
							397 146 51 0550	ISO 806 104 705 524 060
								packing 1 pc for diameter over 3.7 mm balení 1 ks pro průměr nad 3,7 mm
								packing / balení 5 pc / ks

Diamond Burs RA

Brousky diamantové RA

packing 1 pc for diameter over 3.7 mm
balení 1 ks pro průměr nad 3,7 mm

packing / balení
5 pc / ks



397 146 51 1720

ISO 806 204 001 524 010

Brazil. No. / Brazil. č. 1



397 146 51 1760

ISO 806 204 001 524 018

Brazil. No. / Brazil. č. 4



397 146 51 1280

ISO 806 204 010 524 018

Brazil. No. / Brazil. č. 36



397 146 51 1710

ISO 806 204 109 524 012



397 146 51 1190

ISO 806 204 109 524 016



397 146 51 1560

ISO 806 204 140 524 016



146 51 1570

ISO 806 204 140 524 018



397 146 51 1730

ISO 806 204 001 524 012

Brazil. No. / Brazil. č. 2



397 146 51 1010

ISO 806 204 001 524 021



397 146 51 1290

ISO 806 204 010 524 021



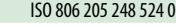
397 146 51 1700

ISO 806 204 108 524 010



397 146 51 1200

ISO 806 205 110 524 023



397 146 51 1210

ISO 806 205 110 524 025

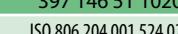
Brazil. No. / Brazil. č. 61



397 146 51 1740

ISO 806 204 001 524 014

Brazil. No. / Brazil. č. 3



397 146 51 1020

ISO 806 204 001 524 025

Brazil. No. / Brazil. č. 6



397 146 51 1750

ISO 806 204 001 524 016

Brazil. No. / Brazil. č. 3



397 146 51 1030

ISO 806 204 001 524 029

Brazil. No. / Brazil. č. 6



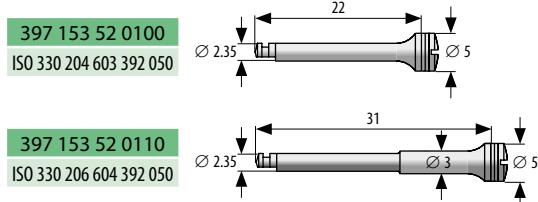
397 146 51 1040

ISO 806 204 001 524 042

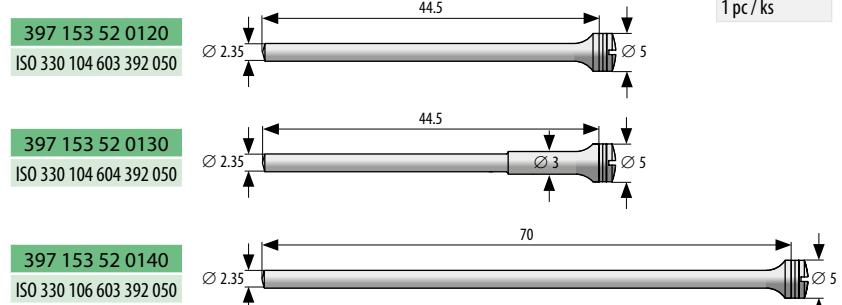
ROTARY INSTRUMENTS FOR LABORATORY

ROTAČNÍ NÁSTROJE PRO LABORATOŘ

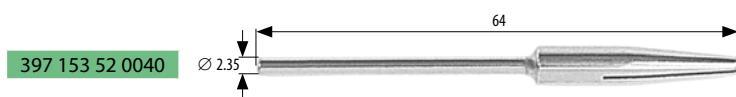
Mandrel Ø 5 RA



Mandrel Ø 5 HP



Mandrel



Separation Strips

Pásky separační

Strip separative, diamond

Pásek separační diamantový

packing / balení
1 pc / ks

120 x 3 mm	397 151 51 2020	D40	very fine grain	velmi jemná zrnitost
	397 151 51 2021	D64	fine grain	jemná zrnitost
	397 151 51 2022	D107	medium grain	střední zrnitost

120 x 4 mm	397 151 51 2030	D40	very fine grain	velmi jemná zrnitost
	397 151 51 2031	D64	fine grain	jemná zrnitost
	397 151 51 2032	D107	medium grain	střední zrnitost

120 x 6 mm	397 151 51 2040	D40	very fine grain	velmi jemná zrnitost
	397 151 51 2041	D64	fine grain	jemná zrnitost
	397 151 51 2042	D107	medium grain	střední zrnitost

120 x 8 mm	397 151 51 2052	D107	medium grain	střední zrnitost
------------	-----------------	------	--------------	------------------

packing / balení
1 pc / ks



Strip clamp

curved 40°

Svorka na pásky
zahnutá 40°

397 151 51 0970 3.3 cm



Strip clamp

curved 90°

Svorka na pásky
zahnutá 90°

397 151 51 0980 2.5 cm

Strip separative, smooth

Pásek separační hladký

packing / balení
100 pcs / ks

120 x 6 mm	397 151 51 1010	smooth	hladký
------------	-----------------	--------	--------

120 x 8 mm	397 151 51 1020	smooth	hladký
------------	-----------------	--------	--------

STANDS AND BOXES

STOJÁNKY A KRABIČKY

03

STANDS AND BOXES

STOJÁNKY A KRABIČKY



Cassette

Kazeta

397 139 50 0610 | 134 × 54 × 35 mm



Cassette

Kazeta

397 139 50 0620 | 134 × 54 × 50 mm



Cassette

Kazeta

397 139 50 0170 | 220 × 105 × 28 mm



Stand for rotary instruments, fig. 1

Stojánek pro rotační nástroje Typ 1

397 139 50 0670 | 63 × 48 × 28 mm



Stand for rotary instruments, fig. 3

Stojánek pro rotační nástroje Typ 3

397 139 50 0710 | 63 × 48 × 46 mm



Stand for rotary instruments, fig. 2

Stojánek pro rotační nástroje Typ 2

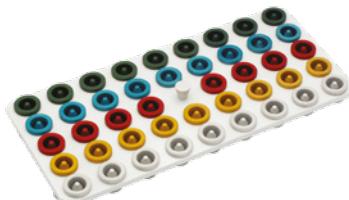
397 139 50 0690 | 126 × 48 × 28 mm



Stand for rotary instruments, fig. 4

Stojánek pro rotační nástroje Typ 4

397 139 50 0730 | 126 × 48 × 46 mm



Stand for rotary instruments

Stojánek pro rotační nástroje

397 139 50 0820 | 220 × 96 × 20 mm



Cassette with stands for rotary instruments, fig. 1

Kazeta se stojánky pro rotační nástroje Typ 1

397 139 50 0680 | 134 × 54 × 35 mm



Cassette with stands for rotary instruments, fig. 3

Kazeta se stojánky pro rotační nástroje Typ 3

397 139 50 0720 | 134 × 54 × 50 mm



Cassette for rotary instruments with stand

Kazeta se stojánkem

397 139 50 0140 | 220 × 105 × 28 mm



Cassette with stand for rotary instruments, fig. 2

Kazeta se stojánkem pro rotační nástroje Typ 2

397 139 50 0700 | 134 × 54 × 35 mm



Cassette with stand for rotary instruments, fig. 4

Kazeta se stojánkem pro rotační nástroje Typ 4

397 139 50 0740 | 134 × 54 × 35 mm



**Stand
Stojánek**
B397 142 91 1001 12 × FG
B397 142 91 1002 12 × RA
45 × 25 × 31 mm



**Stand
Stojánek**
B397 142 91 1010 10 × RA, 20 × FG
75 × 25 × 30 mm



**Stand
Stojánek**
B397 142 91 1006 12 × FG, 5 × RA
62 × 40 × 30 mm



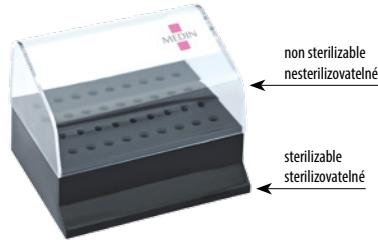
**Stand
Stojánek**
B397 142 91 1007 7 × FG, 7 × RA
50 × 25 × 30 mm

Distribution
Distribuce

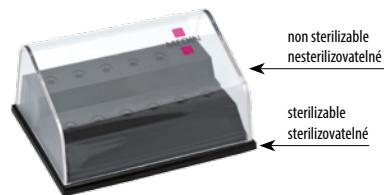
Distribution
Distribuce

Distribution
Distribuce

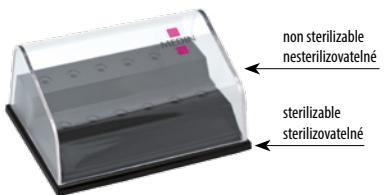
Distribution
Distribuce



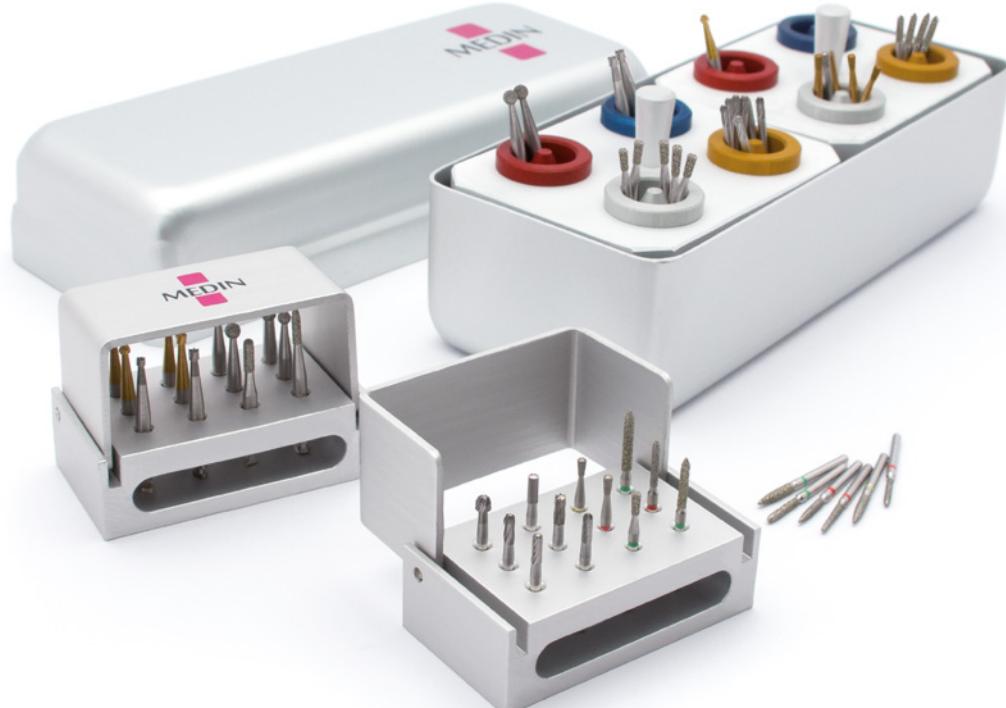
**Plastic box
Krabička plastová**
397 142 53 0110 18 × RA, 18 × FG
74 × 59 × 54 mm



**Plastic box
Krabička plastová**
397 142 53 0120 12 × RA
77 × 55 × 36 mm



**Plastic box
Krabička plastová**
397 142 53 0130 12 × FG
77 × 55 × 36 mm



STANDS AND BOXES STOJÁNKY A KRABIČKY



Cassette (without stand and instruments)

Kazeta (bez stojánku a nástrojů)

397 139 50 0300 | 220 × 105 × 51 mm



Cassette and stand (without instruments)
silicone cups

Kazeta a stojánek (bez nástrojů)
silikonové kalíšky

397 139 50 0340 | 220 × 105 × 51 mm



Stand (without instruments)
silicone cups

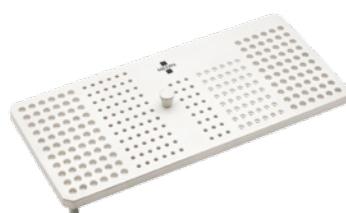
Stojánek (bez nástrojů)
silikonové kalíšky

397 139 50 0330 | 210 × 96 × 46 mm



Cassette and stand (without instruments)
Kazeta a stojánek (bez nástrojů)

397 139 50 0190 | 220 × 105 × 51 mm



Stand (without instruments)
Stojánek (bez nástrojů)

397 139 50 0180 | 210 × 96 × 46 mm



Stand for endodontic instruments
Stojánek pro kořenové nástroje

397 139 50 0630 | 63 × 48 × 46 mm



Stand for endodontic instruments
Stojánek pro kořenové nástroje

397 139 50 0650 | 126 × 48 × 46 mm



Cassette with stands for endo instruments
complete 139 50 0620 (1x) + 139 50 0630 (2x)

Kazeta se stojánky pro kořenové nástroje
komplet 139 50 0620 (1x) + 139 50 0630 (2x)

397 139 50 0640 | 134 × 54 × 50 mm



Cassette with stand for endo instruments
complete 139 50 0620 (1x) + 139 50 0650 (1x)

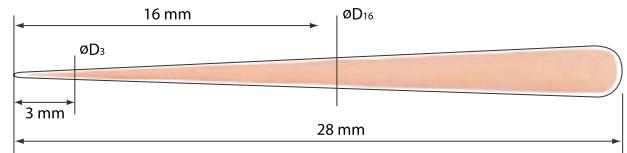
Kazeta se stojánkem pro kořenové nástroje
komplet 139 50 0620 (1x) + 139 50 0650 (1x)

397 139 50 0660 | 134 × 54 × 50 mm

Gutta Percha Points, standard – Specifications

Gutta percha čepy, standard – specifikace

Size Velikost	Projected Ø at the Tip Ø na špičce	Ø D 3 3 mm from Tip 3 mm od špičky	Ø D16 16 mm from Tip 16 mm od špičky
15	0.15	0.21	0.47
20	0.20	0.26	0.52
25	0.25	0.31	0.57
30	0.30	0.36	0.62
35	0.35	0.41	0.67
40	0.40	0.46	0.72
45	0.45	0.51	0.77
50	0.50	0.56	0.82
55	0.55	0.61	0.87
60	0.60	0.66	0.92
70	0.70	0.76	1.02
80	0.80	0.86	1.12
90	0.90	0.96	1.22
100	1.00	1.06	1.32
110	1.10	1.16	1.42
120	1.20	1.26	1.52
130	1.30	1.36	1.62
140	1.40	1.46	1.72



General use of marking of Barbed Broach

Obecně používané tržní značení Barbed Broach podle jejich jemnosti k produktům firmy MEDIN

Product code Kód výrobku	Name Název	Code Označení
397 144 51 2380	Barbed Broach; 015 L25	–
397 144 51 2390	Barbed Broach; 020 L25	xxxxf-0
397 144 51 2400	Barbed Broach; 025 L25	xxx-f-1
397 144 51 2410	Barbed Broach; 030 L25	xxf-2
397 144 51 2420	Barbed Broach; 035 L25	xf-3
397 144 51 2430	Barbed Broach; 040 L25	f-4
397 144 51 2450	Barbed Broach; 050 L25	m-5
397 144 51 2470	Barbed Broach; 060 L25	c-6
397 144 51 6600	Barbed Broach; 020 L21	xxxxf-0
397 144 51 6610	Barbed Broach; 025 L21	xxx-f-1
397 144 51 6620	Barbed Broach; 030 L21	xxf-2
397 144 51 6630	Barbed Broach; 035 L21	xf-3
397 144 51 6640	Barbed Broach; 040 L21	f-4
397 144 51 6650	Barbed Broach; 050 L21	m-5
397 144 51 6660	Barbed Broach; 060 L21	c-6
397 144 51 6670	Barbed Broach; 020 L28	xxxxf-0
397 144 51 6680	Barbed Broach; 025 L28	xxx-f-1
397 144 51 6690	Barbed Broach; 030 L28	xxf-2
397 144 51 6700	Barbed Broach; 035 L28	xf-3
397 144 51 6710	Barbed Broach; 040 L28	f-4
397 144 51 6720	Barbed Broach; 050 L28	m-5
397 144 51 6730	Barbed Broach; 060 L28	c-6

SYMBOLS

SYMBOLY

	use by	použít do
	date of manufacture	datum výroby
	manufacturer	výrobce
	do not reuse	nepoužívat znovu
	do not resterilize	neprovádět opětovnou sterilizaci
	do not use if package is damaged	nepoužívat, jestliže je balení poškozeno
	opened packages are not replaced	otevřené balení nebude nahrazeno
	assortment	set, souprava
	caution, consult accompanying documents	pozor sledujte průvodní dokumentaci
	non sterile	nesterilní
	recommended rotation speed XXX-XXX min ⁻¹	doporučené otáčky za minutu, doporučená frekvence otáčení
	batch code	kód dávky
	catalogue number	katalogové číslo
	quantity	množství
	control	kontrola
	sterile	sterilní
	sterilization using irradiation	sterilizace ozářením
	sterilization using ethylene oxide	sterilizace ethylenoxidem
	sterile by aseptic techniques	sterilní zdravotnické prostředky zpracované aseptickou technologií
	in vitro diagnostic medical device	diagnostický zdravotnický prostředek in vitro
	global medical device nomenclature code	globální nomenklatura zdravotnických prostředků
	consult instructions for use	sledujte návod k použití

MEDIN, a.s.
Vlachovická 619
Nové Město na Moravě
CZ 592 31
Czech Republic
IČO 43378030
DIČ CZ43378030

www.medin.cz
www.medin.eu

PRODEJ ČESKÁ REPUBLIKA
Tel.: 566 684 327
Fax: 566 684 384
E-mail: prodej@medin.cz

EXPORT
Tel.: +420 566 684 336
Fax: +420 566 684 385
E-mail: export@medin.cz